



APLINKOS APSAUGOS AGENTŪRA

TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS

LEIDIMAS Nr. T-K.4-15/2016

1	3	2	8	7	8	7	2	6
---	---	---	---	---	---	---	---	---

(ūkio identifikavimo kodas)

UAB "AURIKA" Kauno pakuočių gamybos padalinys, Chemijos g. 29 F, Kaunas LT-51333,
tel. 8-37-363666

(ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

UAB "AURIKA" Taikos pr. 129 A, LT-51127 Kaunas, tel. 8-37-363666, faks. 8-37-360055
el. p. info@aurika.lt

(veiklos vykdytojas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

Kokybės ir Aplinkosaugos sistemos valdytoja Jurga Ramonienė tel. +370 37 36 36 66; mob. +370 619
91824; faksas +370 37 36 00 55; elektroninis paštas: jurga@aurika.lt

(kontaktinio asmens duomenys, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas)

Leidimą (be priedų) sudaro 24 lapai

Leidimas išduotas Aplinkos apsaugos agentūros 2016 m. birželio 30 d.
Pakeistas 2017 m. liepos 18 d.
Patikslintas 2022 m. gruodžio d.

Direktorė

Milda Račienė

(Vardas, pavardė)

A.V.

(Parašas)

Paraiška leidimui gauti ar pakeisti suderinta su;

Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Vilniaus departamentu 2022 m. gruodžio 9 d. raštu Nr. (2-11 14.3.12 Mr)2-58942

(derinusios institucijos pavadinimas, suderinimo data)

II. Leidimo sąlygos

19. Sąlygos kvapams sumažinti

UAB „Aurika“ Pakuočių gamybos padalinio ūkinės veiklos metu į aplinkos orą išmetami teršalai (etilacetatas, izopropanolis, lakūs organiniai junginiai, ozonas, azoto oksidai, sieros dioksidas, acetonas, benzenas, etanolis, etilacetatas, etilbenzenas, ksilenas, toluenas), kurie skleidžia kvapą. Esamos ūkinės veiklos kvapo šaltinių išdėstymo teritorijoje schema pateikiama 8 priede.

Esami kvapo šaltiniai yra:

- Dujų konverteris „Relox Regenus 2040/II“ (dūmų šalinimo kaminas) taršos šaltinis 001, iš kurio išsiskiria azoto oksidai, sieros dioksidas, LOJ, acetonas, benzenas, etanolis, etilacetatas, etilbenzenas, ksilenas, stirenas, toluenas;
- Gamtinių dujų katilinė (katilinės kaminas) t.š. 002, iš kurio išsiskiria azoto oksidai;
- Korona. Laminavimo mašina „Nordmeccanica SuperSimplex SL1300“ - t.š. 003, iš kurio išsiskiria ozonas;
- Laminavimo mašina „Nordmeccanica SuperSimplex SL1300“ - t.š. 004, iš kurio išsiskiria etilacetatas, izopropanolis, LOJ;
- Korona. Spaudos mašina,OMET Varyflex VF670“ - t.š.005, iš kurio išsiskiria ozonas;
- Klišių ir aniloksu plovimas - t.š. 006, iš kurio išsiskiria etilacetatas, izopropanolis, LOJ;
- Korona.Spaudos mašina, Fisher&Kreken Flexpress16S“ - t.š.007, iš kurio išsiskiria ozonas;
- „OMET Varyflex VF670“ dalių plovimo vonia - t.š. 008, iš kurio išsiskiria etilacetatas, izopropanolis, LOJ;
- Bendraištraukiamasis vėdinimas – t.š. 009, iš kurio išsiskiria etilacetatas, izopropanolis, LOJ;
- Bendraištraukiamasis vėdinimas – t.š. 010, iš kurio išsiskiria etilacetatas, izopropanolis, LOJ;
- Kopijavimo rėmas „DUPONT Cyrel DigiFlow 2000“ – t.š. 011, iš kurio išsiskiria etilacetatas, izopropanolis, LOJ;
- Klišių fiksavimo, plovimo mašina„DUPONT Cyrel 2000D” – t.š. 012, iš kurio išsiskiria etilacetatas, izopropanolis, LOJ;
- BYPASS. Spaudos mašina „OMET Varyflex VF670“ – t.š. 013, iš kurio išsiskiria etilacetatas, izopropanolis, LOJ;
- BYPASS. Spaudos mašina „Bobst 20 SIX“ – t.š. 014, iš kurio išsiskiria etilacetatas, izopropanolis, LOJ;
- Korona. Laminavimo mašina „SuperSimplex Combi 3000“ – t.š. 015, iš kurio išsiskiria ozonas;
- Laminavimo mašina „SuperSimplex Combi 3000“ – t.š. 016, iš kurio išsiskiria etilacetatas, izopropanolis, LOJ;
- Korona. Spaudos mašina „Bobst 20 SIX“ – t.š. 017, iš kurio išsiskiria ozonas;

- BYPASS. Spaudos mašina „Fisher&Krecker Flexpress 16S“ – t.š. 018, iš kurio išsiskiria etilacetatas, izopropanolis, LOJ;
- BYPASS. Laminavimo mašina „SuperSimplex Combi 3000“ – t.š. 019, iš kurio išsiskiria etilacetatas, izopropanolis, LOJ;
- Korona. Laminavimo mašina „SuperSimplex SL1300“ – t.š. 020, iš kurio išsiskiria ozonas;
- Laminavimo mašina „SuperSimplex SL1300“ – t.š. 021, iš kurio išsiskiria etilacetatas, izopropanolis, LOJ;
- Korona. Spaudos mašina „Windmioller“ – t.š. 022, iš kurio išsiskiria ozonas;
- BYPASS. Spaudos mašina „Windmioller“ – t.š. 023, iš kurio išsiskiria etilacetatas, izopropanolis, LOJ.

Atlikti išmetamų teršalų perskaičiavimai į kvapų vienetus ir parengta kvapų sklaidos modeliavimo ataskaita, kuri pateikiama 11 PRIEDE. Gautos sklaidžiamo kvapo koncentracijos lygintos su ribinėmis vertėmis, patvirtintomis Lietuvos higienos normoje HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“. Didžiausios leidžiamos kvapo koncentracijos ribinės vertės yra 8 europiniai kvapo vienetai (OU_E/m^3). Esant planuojamoms išmetimų vertėms, sklaidžiamo kvapo pažemio koncentracijos už įmonės teritorijos ribų neviršija ribinių verčių. Modeliavimas atliktas priimant pačią nepalankiausią padėtį, t.y., kad išmetimai iš visų taršos šaltinių visą parą, visus 5 metus yra maksimalūs. Kvapo koncentracijos viršijimas susidaro dėl aplinkinių įmonių veiklos. Atliekant sklaidos modeliavimą, buvo priimta sąlyga, jog greita esančių įmonių taršos šaltiniai dirba visus metus – 8760 valandų, bei į aplinkos orą išmeta maksimalias teršalų emisijas. Ši sąlyga priimta dėl nepakankamų duomenų apie taršos šaltinių darbo laikus – kiek laiko dirbo per parą, kokiu režimu, kurie šaltiniai dirba vienu metu, o kurie ne.

Maksimali 1 valandos kvapo koncentracija taikant 98,08 procentinį aplinkinėse teritorijose, be fono sudaro $0,66 OU_E/m^3$ (0,08 RV, kai $RV=8 OU_E/m^3$). Maksimali kvapo koncentracija pasiekiamo apie 50 m atstumu rytų kryptimi nuo pastato Chemijos g. 29F, Kaunas. Tai yra didžiausia koncentracija, kuri susidarytų eksploatuojant įrenginius, esant nepalankioms meteorologinėms sąlygoms. Maksimali 1 valandos kvapo koncentracija taikant 98,08 procentinį aplinkinėse teritorijose, su fonu sudaro $11,82 OU_E/m^3$ (1,48 RV, kai $RV=8 OU_E/m^3$). Maksimali kvapo koncentracija pasiekiamo apie 300 m atstumu šiaurės rytų kryptimi nuo pastato Chemijos g. 29 F, Kaunas. Įvertinus kvapų koncentraciją be foninių verčių, matoma, jog UAB „Aurika“ vykdoma veikla nesąlygoja kvapo koncentracijos ribinės vertės viršijimo ir sparčiai mažėja už įmonės teritorijos ribų.

Stacionarių kvapų šaltinių duomenys

Kvapo šaltinio Nr.	Kvapo šaltinis				Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Kvapo emisijos rodiklis*, OUE/s, OUE/m/s, OUE/m ² /s, OUE/m ³ /s	Kvapų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė per parą/savaitę/metus, nurodant konkrečias valandas
	Pavadinimas	Koordinatės (plotinio šaltinio perimetro koordinatės) (LKS)	Aukštis nuo žemės paviršiaus m	išėjimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	Temperatūra t, °C	tūrio debitas, Nm ³ /s		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
001	Dujų konverteris, RELOX REGENUS 2040/II" (Kaminas)	X-500061; Y-6084981	12,5	Ø 1,1	9,3	85,8	6,63	2107,2 OUE/s	24/168/8760
002	Katilines kaminas. Vandens šildymo katilas K.1 "De Dietrich" (1,1 MW) Vandens šildymo katilas K.2 "VK-2.1" (1,1 MW)	X-500060; Y-6084979	12,5	Ø 0,50	11,3	55,7	0,79	73,1 OUE/s	10/70/3650
003	Korona. Laminavimo mašina "Nordmeccanica SuperSimplex SL1300"	X-500116; Y-6084987	13,0	Ø 0,40	3,1	27,5	0,35	0,7 OUE/s	8/56/2920
004	Laminavimo mašina "Nordmeccanica SuperSimplex SL1300"	X-500118; Y-6084989	10,5	Ø 0,40	7,7	27,8	0,88	101,2 OUE/s	8/56/2920
005	Korona. Spaudos mašina "OMET Varyflex VF670"	X-500130; Y-6084989	12,0	Ø 0,15	7,1	19,5	0,12	1,9 OUE/s	11/77/3600
006	Klišių ir aniloksu plovimas	X-500101; Y-6084980	9,5	Ø 0,315	5,1	26,5	0,36	22,2 OUE/s	24/168/8760
007	Korona. Spaudos mašina "Fisher&Krechen Flexpress16S"	X-500103; Y-6085000	12,5	Ø 0,24	3,9	23,5	0,17	3,6 OUE/s	14/98/5040
008	"OMET Varyflex VF670" dalių plovimo vonia	X-500088; Y-6085015	10,0	Ø 0,30	8,4	22,4	0,54	68,2 OUE/s	3/21/730
009	Bendraištraukiamasis vėdinimas	X-500077; Y-6084997	10,0	2,0 x 1,3	6,1	25,2	7,98	854,3 OUE/s	24/168/8760
010	Bendraištraukiamasis vėdinimas	X-500078; Y-6085000	10,0	2,0 x 1,3	5,6	23,3	7,37	777,7 OUE/s	24/168/8760
011	Kopijavimo rėmas "DUPONT"	X-500075;	10,0	Ø 0,40	2,3	36,6	0,25	5,6 OUE/s	15/105/5475

Kvapo šaltinio Nr.	Kvapo šaltinis			Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Kvapo emisijos rodiklis*, OUE/s, OUE/m/s, OUE/m ² /s, OUE/m ³ /s	Kvapo išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė per parą/savaitę/metus,	
	Pavadinimas	Koordinatės (plotinio šaltinio perimetro koordinatės) (LKS)	Aukštis nuo žemės paviršiau s m	išėjimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	Temperatūra t, °C			tūrio debitas, Nm ³ /s
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Cyrel DigiFlow 2000"	Y-6084990							
012	Klišių fiksavimo, plovimo mašina „DUPONT Cyrel 2000D"	X-500081; Y-6084985	10,0	Ø 0,25	3,7	36,7	0,16	50,7 OUE/s	15/105/5475
013	BYPASS. Spaudos mašina „OMET Varyflex VF670"	X-500117; Y-6084979	11,0	Ø 0,50	7,2	49,8	1,17	359,7 OUE/s	12/84/4320
014	BYPASS. Spaudos mašina „Bobst 20 SIX"	X-500111; Y-6085004	12,0	Ø 0,80	7,2	37,4	3,19	1032,4 OUE/s	16/112/5760
015	Korona. Laminavimo mašina „SuperSimplex Combi 3000"	X-500118; Y-6084994	13,0	Ø 0,315	3,0	21,9	0,21	1,3 OUE/s	5/35/1825
016	Laminavimo mašina „SuperSimplex Combi 3000"	X-500121; Y-6084999	11,5	Ø 0,40	7,9	27,9	0,90	68,5 OUE/s	5/35/1825
017	Korona. Spaudos mašina „Bobst 20 SIX"	X-500113; Y-6085023	12,5	Ø 0,24	4,1	22,9	0,18	3,0 OUE/s	14/98/5040
018	BYPASS. Spaudos mašina „Fisher&Kreken Flexpress 16S"	X-500106; Y-6084991	11,5	Ø 0,80	5,0	48,3	2,13	647,3 OUE/s	16/112/5760
019	BYPASS. Laminavimo mašina „SuperSimplex Combi 3000"	X-500112; Y-6085007	9,5	Ø 0,80	5,1	45,7	2,16	611,2 OUE/s	6/42/2190
020	Korona. Laminavimo mašina „SuperSimplex SL1300"	X-500128; Y-6085012	12,0	Ø 0,24	4,3	23,2	0,18	0,7 OUE/s	6/42/2190
021	Laminavimo mašina „SuperSimplex SL1300"	X-500128; Y-6085014	11,0	0,40	8,2	28,9	0,92	58,7 OUE/s	8/56/2920
022	Korona. Spaudos mašina „Windmioller"	X-500143; Y-6085013	10,5	Ø 0,24	4,6	23,6	0,19	3,0 OUE/s	14/98/5040
023	BYPASS. Spaudos mašina „Windmioller"	X-500142; Y-6085016	9,0	Ø 0,80	6,6	51,5	2,78	906,7 OUE/s	16/112/5760

Pastabos:

*Kvapo emisijos rodiklio apibrėžimas pateiktas Kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklėse, patvirtintose Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2010 m. spalio 4 d. įsakymu Nr. V-885 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ ir Kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklių patvirtinimo“;

Kvapų sklaidimo iš įrenginių mažinimo priemonės, atsižvelgiant į ES GPGB informaciniuose dokumentuose pateiktas rekomendacijas kvapams mažinti.

Taršos šaltinis 001 - į aplinkos orą išmetamų lakiųjų organinių junginių taršos kiekio mažinimui skirtas „RELOX REGENUS 2040/II“ katalitinis lakiųjų organinių junginių sudeginimo įrenginys, naudojamas fleksografiniu spausdinimu užsiimančiose įmonėse. Įrengimas apibūdinamas kaip labai efektyvus entalpijos srauto ir pasiekiamų švartų dujų verčių atžvilgiu valymo įrenginys. Katalitinio sudeginimo įrenginio veikimo principas pagrįstas LOJ oksidavimu ant įkaitinto keramininio paviršiaus karštoje RTO zonoje. Užteršto oro kaitinimui reikalinga energija gaunama LOJ garų oksidacijos reakcijos metu, todėl katalitinio sudeginimo įrenginys nenaudoja papildomos energijos, tik išskirtiniais atvejais, temperatūrai nukritus žemiau 820 °C. Šis įrenginys skirtas nuo spausdinimo mašinų „Fisher&Krechen Flexpress 16S“, „Bobst 20 SIX“, „OMET Varyflex VF670“, „Windmioller“ ir laminavimo mašinų „SuperSimplex Combi 3000“ išsiskiriančių teršalų valymui. Įrenginio efektyvumas nustatytas vadovaujantis atliktais stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių išmetamų teršalų matavimais prieš patenkant į įrenginį ir išeinant iš įrenginio ir yra lygus 99,3%. Matavimų protokolais Nr. O-130 pateikiamas 13 priede.

Vykstant spausdinimo ir laminavimo procesams, visa tarša iš spausdinimo ir laminavimo įrenginių (t.š. Nr. 013, 014, 016, 018, 019 ir Nr. 023) nukrepiama į LOJ valymo įrenginį. Tačiau, atsižvelgiant į tai, kad taršos šaltinis Nr. 001 yra ir valymo įrenginys, ir taršos šaltinis bei technologiskai nėra įmanoma, kad tarša iš minėtų taršos šaltinių vyktų be valymo, taršos šaltinis Nr. 001 nėra traktuojamas kaip atskiras valymo įrenginys. Sumontavus įmonėje valymo įrenginį – dujų konverterį, jo veikimas yra suprogramuotas taip, kad spausdinimo ir laminavimo procesai gali būti vykdomi tik jam įsijungus, jei neveiktų LOJ valymo įrenginys, būtų stabdomi su jo veikimu susiję spaudos ir laminavimo procesai, tarša iš taršos šaltinio Nr. 001 apskritai nevyktų.

Kvapų valdymo (mažinimo) priemonės, jų efektyvumo rodikliai

Kvap o šaltinio Nr.	Kvapų valdymo (mažinimo) priemonės				Numatomas (prašomas leisti) kvapo emisijos rodiklis OUE/s, OUE/m/s, OUE/m ² /s, OUE/m ³ /s
	pavadinimas	įrengimo vieta, koordinatės, LKS	efektyvumas, proc.		
1	2	3	4	5	
001	-	-	-	-	2107,2 OUE/s
002	-	-	-	-	73,1 OUE/s
003	-	-	-	-	0,7 OUE/s
004	-	-	-	-	101,2 OUE/s
005	-	-	-	-	1,9 OUE/s
007	-	-	-	-	3,6 OUE/s
006	-	-	-	-	22,2 OUE/s
008	-	-	-	-	68,2 OUE/s
009	-	-	-	-	854,3 OUE/s
010	-	-	-	-	777,7 OUE/s
011	-	-	-	-	5,6 OUE/s
012	-	-	-	-	50,7 OUE/s

Kvapo šaltinio Nr.	Kvapo valdymo (mažinimo) priemonės				Numatomas (prašomas leisti) kvapo emisijos rodiklis OUE/s, OUE/m/s, OUE/m ² /s, OUE/m ³ /s
	pavadinimas	įrengimo vieta, koordinatės, LKS	efektyvumas, proc.		
1	2	3	4	5	
013	-	-	-	359,7 OUE/s*	
014	-	-	-	1032,4 OUE/s*	
016	-	-	-	68,5 OUE/s*	
018	-	-	-	647,3 OUE/s*	
019	-	-	-	611,2 OUE/s*	
023	-	-	-	906,7 OUE/s*	
020	-	-	-	0,7 OUE/s	
015	-	-	-	1,3 OUE/s	
017	-	-	-	3,0 OUE/s	
021	-	-	-	58,7 OUE/s	
022	-	-	-	3,0 OUE/s	

Pastaba:

** Oro tarša nuo spausdinimo mašinų jų įjungimo, pasiruošimo spausdinimui ir išjungimo metu. Pačių spausdinimo ir laminavimo procesų metu išsiskiriantys aplinkos oro teršalai nukreipiami į LOJ valymo įrenginį - dujų konverterį „RELOX REGENUS 2040“ ir po valymo likusi tarša yra nurodyta prie taršos šaltinio Nr. 001. Dėl technologinio proceso ypatumų tarša negali vykti kitaip – taršos šaltinis Nr. 001 yra ir taršos šaltinis, ir valymo įrenginys.

Kvapo valdymo (mažinimo) priemonių efektyvumas prie artimiausių jautrių receptorių

Nustatyta kvapo koncentracija (OUE/m ³) prie artimiausio jautraus receptoriaus*	Artimiausio jautraus receptoriaus adresas ir koordinatės (LKS)
1	2
<0,5 OUE/m ^{3**}	Kauno tardymo izoliatorius, Technikos g. 34, Kaunas, esanti sklypo riba už 70 metrų rytų kryptimi (X-6084958; Y-500197)
<0,4 OUE/m ^{3**}	Gyvenamojo namo sklypo riba, Kukučių g. 5, Kaunas, esanti už 122 m pietų kryptimi (X-6084819; Y-500078)
<0,4 OUE/m ^{3**}	Gyvenamojo namo sklypo riba, Kukučių g. 7, Kaunas, esanti už 123 m pietų kryptimi (X-6084823; Y-500066)
<0,4 OUE/m ^{3**}	Gyvenamojo namo sklypo riba, Kukučių g. 9, Kaunas, esanti už 131 m pietų kryptimi (X-6084831; Y-500040)
<0,4 OUE/m ^{3**}	Gyvenamojo namo sklypo riba, Chemijos g. 38A, Kaunas, esanti už 132 m pietų kryptimi (X-6084837; Y-500008)

Pastabos:

*jautrus receptorius – tai statinys ar teritorija, kurioje gyvena, ilsisi žmonės ar laikinai būna jautrios visuomenės grupės (vaikai, pacientai ir pan.), pvz. gyvenamasis namas, vaikų darželis, mokykla, ligoninė, sanatorija, poilsio, globos namai, gyvenamosios ar rekreacinės teritorijos ir pan.

**Kvapą pradeda jausti, kai jo koncentracija aplinkos ore yra $1,0 \text{ OUE/m}^3$. Mažesnė nei 1 OUE/m^3 kvapo koncentracija nebus jaučiama. Ribinė kvapo vertė gyvenamosios aplinkos ore $8,0 \text{ OUE/m}^3$.

Esant maksimalioms kvapų išmetimų vertėms, skleidžiamo kvapo pažemio koncentracijos už UAB „Aurika“ Pakuočių gamybos padalinio teritorijos ribų, nesiekia ribinių verčių, o išmetimų šaltinių parametrai užtikrina pakankamą kvapų sklaidą apylinkėse.

II. Leidimo sąlygos

8. Tarša į aplinkos orą.

2016 m. pabaigoje naujai sumontavus technologinį įrenginį – dujų konverterį (katalitinio lakųjų organinių junginių sudėginimo įrenginys) „RELOX REGENUS 2040/II“, buvo atlikta nauja pilna aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacija ir paruošta ataskaita. Ataskaita buvo pateikta AAA ir priimta.

2018 m. UAB „Aurika“ Pakuočių gamybos padalinyje buvo pradėta eksploatuoti keletas naujų gamybinių spaudos mašinų (laminavimo mašina „SuperSimplex SL1300“ ir spaudos mašina „Windmoller“). Pradėjus eksploatuoti naujas spaudos mašinas, atsirado ir naujų taršos šaltinių, padidėjo įmonės gamybos apimtys, į gamybą buvo įvesta naujų cheminių medžiagų, padidėjo ir sunaudojamų cheminių medžiagų kiekiai. Taip pat pasikeitė ir į aplinkos orą išmetamų teršalų kiekis. 2018 m. buvo atlikta UAB „Aurika“ Pakuočių gamybos padalinio nauja pilna Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacija ir paruošta ataskaita, kuri 2019 m. buvo priimta AAA. Inventorizacijos ataskaitos priėmimo raštas pateikiamas 6 priede.

UAB „Aurika“ pakuočių gamybos padalinio esančio Chemijos g. 29 F gamybinės – ūkinės veiklos pobūdis – įvairių lanksčių pakuočių maistiniams ir nemaistiniams produktams spausdinimas. Pakuotės gaminamos iš polimerinių medžiagų plėvelės – vienasluoksnės ir daugiasluoksnės.

Gamybinio pastato šildymui katilinėje sumontuoti du vandens šildymo katilai. Katilas K1 - „De Dietrich“ (1,1 MW) ir rezervinis vandens šildymo katilas K2 – „VK-2.1“ (1,1 MW). Katilai kūrenami gamtinėmis dujomis. Per taršos šaltinį 002 (katilinės kameras) gamtinių dujų degimo metu į aplinkos orą išmetama anglies monoksidas (A) ir azoto oksidai (A).

Gamybinėse patalpose fleksografiniu būdu atliekamo antspaudo užnešimas vykdomas dešimtspalve rulonine rotacine planetarinio tipo spausdinimo mašina „Fisher&Krecken Flexpress 16S“, vidutinio formato sekcijine spausdinimo mašina „OMET Varyflex VF 670“ ir spausdinimo mašina „Bobst 20 SIX“. Spausdinama ant polimerinės plėvelės tirpikliniais dažais. Ruošiant spausdinimui tirpiklinius dažus reikiama spalva išgaunama su dažų maišymo įranga, būtina skiedžiant dažus skiedikliu. Dažų praskiedimui iki darbinio klampumo reikia įpilti skiediklio – nuo 10 % iki 15 % tūrio. Vėliau, vykstant spausdinimo procesui, spausdinimo mašinos sumontuota automatinė klampumo kontrolės ir palaikymo sistema dažams tirštėjant dar įpila skiediklio į dažų talpyklą.

Pagrindinis tirpiklinių dažų skiediklis, rekomenduojamas naudoti įrangai, tai mišinys, susidedantis iš:

- denatūruoto etilo alkoholio 95 %
- acto rūgšties eterio (etilacetato) 5 %

Tirpikiniai dažai spausdinimo metu džiovinami karšto oro srautu. Spausdinimo ir laminavimo įrengimuose sumontuota paviršiaus aktyvavimo įranga "Korona". Paviršiaus aktyvavimo metu iš aplinkos oro susidaro ozonas, kuris per taršos šaltinius 003 (laminavimo mašina „Nordmeccanica SuperSimplex SL1300“), 005 (spaudos mašina „OMET Varyflex VF670“), 007 (spaudos mašina „Fisher&Krecken Flexpress 16S“), 015 (laminavimo mašina „SuperSimplex Combi 3000“), 017 (spaudos mašina „Bobst 20 SIX“), 020 (laminavimo mašina „SuperSimplex SL1300“), 022 (spaudos mašina „Windmioller“) pašalinamas į aplinkos orą. Spausdinimo metu didžioji dalis susidariusių lakiųjų organinių junginių nuo spausdinimo mašinų „Fisher&Krecken Flexpress 16S“, „Bobst 20 SIX“, „OMET Varyflex VF670“, „Windmioller“ ir laminavimo mašinų „SuperSimplex Combi 3000“ surenkami ventiliacine sistema ir patenka į technologinį valymo įrenginį – dujų konverterį (katalitinio lakiųjų organinių junginių sudegimo įrenginys) „RELOX REGENUS 2040/II“.

RTO (Regenerativ Thermal Oxidizer) katalitinis lakiųjų organinių junginių sudegimo įrenginys, naudojamas fleksografiniu spausdinimu užsiimančiose įmonėse. Įrengimas apibūdinamas kaip labai efektyvus entalpijos srauto ir pasiekiamų svarių dujų verčių atžvilgiu valymo įrenginys. Katalitinio sudegimo įrenginio veikimo principas pagrįstas LOJ oksidavimu ant įkaitinto keraminio paviršiaus karštoje RTO zonoje. Užteršto oro kaitinimui reikalinga energija gaunama LOJ garų oksidacijos reakcijos metu, todėl katalitinio sudegimo įrenginys nenaudoja papildomos energijos, tik išskirtiniais atvejais, temperatūrai nukritus žemiau 820 °C. RTO technologija turi 1000 kW galios šilumos energijos „oras – vanduo“ keitiklį, todėl LOJ oksidacijos metu išsiskyrusi energija panaudojama vandens šildymui.

Per keraminį porėtą korpuso užpildą tekėdamas išmetamas oras įkaista iki 800 °C oksidacijos temperatūros. Jei išskiriamos šilumos temperatūra yra nepakankama, norint pastiekti 820 °C lygį, reikiamos oksidacijos šilumos tiekimą perima pirminis gamtinių dujų degiklis. Įrangos tūris yra nustatytas taip, kad pagal maišymo ir kritinį srautą susidaro pakankamas išlaikymo laikas pilnai teršalo oksidacijai (mažiausias išlaikymo laikas 1 s). Teršalų oksidacija vykoma regeneratoriuose ir degimo kameroje. Išvalytas išmetamas oras, toliau vadinamas išvalytais dujomis, išeina iš įrengimo per antrą regeneratorių, kuriam jis tiekia šilumą. Po to jis įsijungia ir įkaitina šaltas nevalytas dujas šilto regeneratoriuje. Šiltas regeneratorių taip pat surenka nevalytas dujas iš atvėsusio regeneratoriaus prieš tai, kai šis šaltas regeneratorių su valytais dujomis įkaista. RTO įrenginyje perjungimui naudojami vožtuvai ar sklendės. Degimo kameros maksimali temperatūra yra 900 °C, oksidacijos temperatūra 750 - 850 °C. Patekę į konverterį, lakūs organiniai junginiai oksiduojami. Teršalų oksidavimo procesas prasideda suteikus jiems aktyvacijos energijos.

Taršos šaltinyje 001 (Konverteris „Relox Regenus 2040/II“) buvo atlikti matavimai prieš valymą, bei po – dūmų šalinimo kamine. Matavimų metu buvo nustatyta lakiųjų organinių junginių suma pagal bendrą organinę anglį patenkanti į konverterį ir vėliau į aplinkos orą patenkantys teršalai: anglies monoksidas (B), azoto oksidai (B), sieros dioksidas (B) bei lakiųjų organinių junginių suma pagal bendrą organinę anglį. 2018 rugsėjo 21 dieną Aplinkos apsaugos agentūros Aplinkos tyrimų departamento Kauno analitinės kontrolės skyrius atliko tyrimus ir nustatė, jog per taršos šaltinį 001 į aplinkos orą patenka acetonas, benzenas, etanolis, etilacetatas, etilbenzenas, ksilenas, stirenas, toluenas. Šie teršalai buvo papildomai įtraukti į inventORIZACIJOS ataskaitos lenteles pagal tyrimų protokolą Nr.P-007-2018-44/1

Gaminant daugiasluoksnes pakuotes, po spausdinimo yra atliekamas laminavimas mašinomis „Nordmeccanica SuperSimplex SL1300“, „SuperSimplex SL1300“ ir „SuperSimplex Combi 3000“. Laminavimo procesas vykdomas naudojant dvikomponentius klijus. Šio procesu metu per taršos šaltinius 004, 016, 021 į aplinkos orą patenka etilacetatas, izopropanolis ir lakiųjų organinių junginių suma pagal bendrą organinę anglį.

Klišių plovimo patalpoje, uždarame įrenginyje, plaunamos fotopolimerinės spaudos formos. Fleksoformoms plauti naudojamas valiklis „Solvente SFU 80“. Per taršos šaltinį 006 plovimo metu į aplinkos orą patenka etilacetatas, izopropanolis ir lakiųjų organinių junginių suma pagal bendrą organinę anglį.

Spaudos mašinos „OMET Varyflex VF670“ dalių plovimo patalpoje, plovimo vonioje, plaunamos šios mašinos dalys. Plovimas vyksta uždaros sistemos plovimo vonioje, kur naudojamas ploviklis „Anilox Cleaner“. Per taršos šaltinį 008 (nuo plovimo vonios) į aplinkos orą patenka etilacetatas, izopropanolis ir lakiųjų organinių junginių suma pagal bendrą organinę anglį.

Iš įmonės gamybinių patalpų, per bendro vėdinimo sistemas (taršos šaltiniai 009 ir 010), į aplinkos orą patenka etilacetatas, izopropanolis ir lakiųjų organinių junginių suma pagal bendrą organinę anglį.

Per taršos šaltinius 011 (Kopijavimo rėmas „DUPONT Cyrel DigiFlow 2000“), 012 (Klišių fiksavimo, plovimo mašina „DUPONT Cyrel 2000 D“) į aplinkos orą patenka etilacetatas, izopropanolis ir lakiųjų organinių junginių suma pagal bendrą organinę anglį.

Po spausdinimo ir prieš naujo spausdinimo pasiruošimą, kol nustatomi reikiami mašinų parametrai, pakeičiamos plėvelės ir kitos žaliavos, susidariusi šiluma nuo mašinų šalinama per vadinamus „BYPASS“ spaudos mašinų ortakius. Per taršos šaltinius 013, 014, 018, 019, 023 į aplinkos orą kartu su šiluma patenka ir etilacetatas, izopropanolis ir lakiųjų organinių junginių suma pagal bendrą organinę anglį.

Spausdinimo įrangos plovimui naudojamas etilacetato (5%) ir denatūruoto spirito (95%) mišinys. Šių tirpiklių mišinys cirkuliuoja uždaroje sistemoje.

Užterštas tirpiklių mišinys patenka į du gamybinėse patalpose esančius distiliatorius „Renzmann“. Vykstant distiliavimo procesui išvalytas etilacetato ir denatūruoto spirito mišinys grąžinamas į uždara įrangos plovimo sistemą, o distiliavimo proceso atliekos uždarose talpose perduodamos atliekų tvarkytojams.

Pasikeitimai: 2018 – 2019 m. Pakuočių gamybos padalinyje buvo pastatytos naujos spaudos mašinos „SuperSimplex SL 1300“ ir „Windmioller“. To pasekoje atsirado ir papildomi nauji aplinkos oro taršos šaltiniai, kurie buvo identifiukuoti ir aprašyti teikiamoje inventORIZACIJOS ataskaitoje. T.Š. 020 – Korona. Laminavimo mašina „SuperSimplex SL1300“; T.Š. 021 - Laminavimo mašina „SuperSimplex SL1300“; T.Š. 022 – Korona. Spaudos mašina „Windmioller“; T.Š. 023 – BYPASS. Spaudos mašina „Windmioller“. Atsiradus naujoms spaudos mašinoms ženkliai padidėjo gamybos našumai ir pagaminamos produkcijos kiekiai, taip pat augant užsakymų skaičiui ir pagaminamos produkcijos poreikiui, neišvengiamai kito ir sunaudojamų medžiagų kiekiai. Pradėjus eksploatuoti naujas spaudos mašinas, buvo atlikti kai kurių oro šalinimo sistemų pakeitimai ar patobulinimai. Buvo pakeisti oro šalinimo ortakiai ir oro šalinimo vietos. Atliekant inventORIZACIJĄ buvo patikslinti taršos šaltinių fiziniai duomenys.

Aplinkos oro taršos šaltinių išdėstymo teritorijoje schema pateikta 8 Priede.

6 lentelė. Leidžiami išmesti į orą teršalai ir jų kiekis

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Numatoma (prašoma leisti) išmesti, t/m.
1	2	3
Azoto oksidai (A)	250	0,221
Azoto oksidai (B)	5872	6,147
Sieros dioksidas (B)	5897	1,024
Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXX	
Acetonas	65	0,115

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Numatoma (prašoma leisti) išmesti, t/m.
1	2	3
Benzenas	316	0,015
Etanolis	739	0,132
Etilacetatas	747	4,157
Etilbenzenas	763	0,001
Izopropanolis	1108	0,997
Ksilenas	1260	0,004
Stirenas	1851	0,047
Toluenas	1950	0,010
LOJ (suma pagal bendrą anglį)	308	42,858
Kiti teršalai (abėcėlės tvarka)	XXXXXXXX	
Anglies monoksidas (A)	177	0,166
Anglies monoksidas (B)	5917	7,401
Ozonas	1609	0,024
	Iš viso:	63,319

7 lentelė Leidžiama tarša į aplinkos orą

Įrenginio pavadinimas __UAB „AURIKA“ KPG PADALINYS Chemijos g. 29 F. Kaunas__

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai Nr.	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša		
		pavadinimas	kodas	vnt.	vienkartinis dydis maks.	metinė, t/m.
1	2	3	4	5	6	7
Dujų konverteris „RELOX REGENUS 2040/II“ (Kaminas)	001	Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,33150	7,401
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,32620	6,147
		Sieros dioksidas (B)	5897	g/s	0,07757	1,024
		LOJ (suma pagal bendrą anglį)	308	g/s	0,33024	10,262
		Acetonas	65	g/s	0,00366	0,115

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai Nr.	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša		
		pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
		Benzenas	316	g/s	0,00048	0,015
		Etanolis	739	g/s	0,00418	0,132
		Etilacetatas	747	g/s	0,05256	1,658
		Etilbenzenas	763	g/s	0,00004	0,001
		Ksilenas	1260	g/s	0,00011	0,004
		Stirenas	1851	g/s	0,00148	0,047
		Toluenas	ž1950	g/s	0,00033	0,010
Katilinės kaminas. Vandens šildymo katilas K.1 „De Dietrich“ (1,1 MW) Vandens šildymo katilas K.2 „VK-2.1“ (1,1 MW)	002	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	400 (iki 2029-12-31 pagal LAND 43-2013)	0,166
					2030-01-01 pagal Vidutinius KDI)	-
					350 (iki 2029-12-31 pagal LAND 43-2013) 200 (nuo 2030-01-01 pagal Vidutinius KDI)	0,221
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³		
		Sieros dioksidas (A)	1753	mg/Nm ³		-
		Kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm ³	20 (iki 2029-12-31 pagal LAND 43-2013) Nenormuojama (nuo 2030-01-01 pagal Vidutinius KDI)	-
		Ozonas	1609	g/s	0,00008	0,0008
Korona. Laminavimo mašina „Nordmeccanica SuperSimplex SL1300“	003	Etilacetatas	747	g/s	0,00675	0,071
			Izopropanolis	1108	g/s	0,00266
Laminavimo mašina „Nordmeccanica	004					

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai Nr.	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša		
		pavadinimas	kodas	vnt.	vienkartinis dydis	
					vnt.	metinė, t/m.
1	2	3	4	5	6	7
SuperSimplex		LOJ (suma pagal bendrą anglį)	308	g/s	0,02638	0,273
Korona. Spaudos mašina „OMET Varyflex VF670“	005	Ozonas	1609	g/s	0,00021	0,0027
Klišių ir aniloksy plovimas	006	Etilacetatas	747	g/s	0,00092	0,029
		Izopropanolis	1108	g/s	0,00038	0,012
		LOJ (suma pagal bendrą anglį)	308	g/s	0,00612	0,189
Korona.Spaudos mašina „Fisher&Krecken Flexpress 16S“	007	Ozonas	1609	g/s	0,00039	0,007
„OMET Varyflex VF670“ dalių plovimo vonia	008	Etilacetatas	747	g/s	0,01674	0,044
		Izopropanolis	1108	g/s	0,00647	0,017
		LOJ (suma pagal bendrą anglį)	308	g/s	0,01059	0,027
Bendraištraukiamasis vėdinimas	009	Etilacetatas	747	g/s	0,02055	0,648
		Izopropanolis	1108	g/s	0,00821	0,259
		LOJ (suma pagal bendrą anglį)	308	g/s	0,24411	6,986
Bendraištraukiamasis vėdinimas	010	Etilacetatas	747	g/s	0,01896	0,598
		Izopropanolis	1108	g/s	0,00757	0,239
		LOJ (suma pagal bendrą anglį)	308	g/s	0,22206	6,789
Kopijavimo rémas „DUPONT Cyrel DigiFlow 2000“	011	Etilacetatas	747	g/s	0,00101	0,020
		Izopropanolis	1108	g/s	0,00040	0,008
		LOJ (suma pagal bendrą anglį)	308	g/s	0,00108	0,020
Klišių fiksavimo, plovimo mašina „DUPONT Cyrel 2000D“	012	Etilacetatas	747	g/s	0,00066	0,013
		Izopropanolis	1108	g/s	0,00025	0,005
		LOJ (suma pagal bendrą anglį)	308	g/s	0,01483	0,266

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai Nr.	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša		
		pavadinimas	kodas	vnt.	vienkartinis dydis	
					vnt.	maks.
1	2	3	4	5	6	7
BYPASS. Spaudos Mašina „OMET Varyflex VF670“	013	Etilacetatas	747	g/s	0,00611	0,095
		Izopropanolis	1108	g/s	0,00244	0,038
		LOJ (suma pagal bendrą anglį)	308	g/s	0,10429	1,592
BYPASS. Spaudos mašina „Bobst 20 SIX“	014	Etilacetatas	747	g/s	0,01249	0,259
		Izopropanolis	1108	g/s	0,00501	0,104
		LOJ (suma pagal bendrą anglį)	308	g/s	0,30232	6,193
Korona. Laminavimo mašina „SuperSimplex Combi 3000“	015	Ozonas	1609	g/s	0,00014	0,0009
Laminavimo mašina „SuperSimplex Combi 3000“	016	Etilacetatas	747	g/s	0,01111	0,073
		Izopropanolis	1108	g/s	0,00441	0,029
		LOJ (suma pagal bendrą anglį)	308	g/s	0,01398	0,088
Korona. Spaudos mašina „Bobst 20 SIX“	017	Ozonas	1609	g/s	0,00033	0,006
BYPASS. Spaudos mašina „Fisher&Krecker Flexpress 16S“	018	Etilacetatas	747	g/s	0,00834	0,173
		Izopropanolis	1108	g/s	0,00333	0,069
		LOJ (suma pagal bendrą anglį)	308	g/s	0,18925	3,881
BYPASS. Laminavimo mašina „SuperSimplex Combi 3000“	019	Etilacetatas	747	g/s	0,02219	0,175
		Izopropanolis	1108	g/s	0,00887	0,070
		LOJ (suma pagal bendrą anglį)	308	g/s	0,17021	1,316
Korona. Laminavimo mašina „SuperSimplex SL1300“	020	Ozonas	1609	g/s	0,00008	0,0006
Laminavimo mašina „SuperSimplex SL1300“	021	Etilacetatas	747	g/s	0,00713	0,075
		Izopropanolis	1108	g/s	0,00276	0,029

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai Nr.	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša	
		pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis	metinė, t/m.
1	2	3	4	vnt. maks.	7
		LOJ (suma bendrą suminę anglį)	308	g/s	0,137
Korona. Spaudos mašina „Windmoller“	022	Ozonas	1609	g/s	0,006
BYPASS. Spaudos mašina „Windmoller“	023	Etilacetatas	747	g/s	0,226
		Izopropanolis	1108	g/s	0,090
		LOJ (suma pagal bendrą anglį)	308	g/s	4,839
				Iš viso įrenginiui: 63,319	

Aplinkos oro teršalų valymo įrenginiai ir taršos prevencijos priemonės
įrenginio pavadinimas UAB „AURIKA“ KPG PADALINYS Chemijos g. 29 F., Kaunas

Taršos šaltinio, į kurį patenka pro valymo įrenginį praejęs dujų srautas, Nr.	Valymo įrenginiai		Valymo įrenginyje valomi (nukenksminami) teršalai	
	Pavadinimas ir paskirties apibūdinimas	kodas	pavadinimas	kodas
1	2	3	4	5
001	Dujų konverteris „RELOX REGENUS 2040/II“	90	LOJ (suma pagal bendrą anglį)	308
Taršos prevencijos priemonės:				
RELOX REGENUS katalitinis lakiųjų organinių junginių sudegimo įrenginys, naudojamas fleksografiniu spausdinimu užsiimančiose įmonėse. Įrengimas apibūdinamas kaip labai efektyvus entalpijos šrauto ir pasiekiamų švirių dujų verčių atžvilgiu valymo įrenginys. Katalitinio sudegimo įrenginio veikimo principas pagrįstas LOJ oksidavimu ant įkaitinto keramikinio paviršiaus karštoje RTO zonoje. Užteršto oro kaitinimui reikalinga energija gaunama LOJ garų oksidacijos reakcijos metu, todėl katalitinio sudegimo įrenginys nenaudoja papildomos energijos, tik išskirtiniais atvejais, temperatūrai nukritus žemiau 820 °C.				

II. Leidimo sąlygos

17. Reikalavimai triukšmui valdyti, triukšmo mažinimo priemonės

UAB „Aurika“ Kauno pakuočių gamybos padalinio ūkinė veikla vykdoma gamybinėje teritorijoje gamybinės paskirties pastate. Dauguma triukšmo šaltinių yra įmonės patalpų viduje. Pastato išorėje yra tik lakiųjų organinių junginių valymo įrenginys – dujų konverteris „RELOX REGENUS 2040/II“ ir du bendrojo vėdinimo įrenginiai.

Pastato viduje yra sumontuoti šie technologiniai įrenginiai, kurie skleidžia triukšmą: laminavimo mašina „Nordmeccanica SuperSimplex SL1300“ (3 vnt.), spaudos mašina „OMET Varyflex VF670“ (3 vnt.), spaudos mašina „Fisher&Krecker Flexpress 16S“ (2 vnt.), kopijavimo rėmas „DUPONT Cyrel DigiFlow 2000“, klisių plovimo, fiksavimo mašina „DUPONT Cyrel 2000D“, spaudos mašina „Bobst 20 SIX“ (2 vnt.), laminavimo mašina „SuperSimplex Combi 3000“ (4 vnt.), spaudos mašina „Windmioler“ (2 vnt.), pjovimo įrengimas „Kampf Conslit II 14/085“, pjovimo įrengimas „Titan Atlas SR9“, pjovimo įrengimas „Ashe Solitaire“, kirtimo įrenginys „Hamba“, kirtimo įrenginys „Medesa“, kirtimo įrenginys „Soma“, kirtimo įrenginys „Schrober RSM410“, kirtimo įrenginys „Schrober RSM410MX“.

Taip pat į įmonę vidutiniškai per dieną atvažiuoja 2 - 4 vnt. krovinio sunkiojo autotransporto, kuris atveža gamybai reikiamas žaliavas ir išveža pagamintą produkciją ir ~50 vnt. lengvojo transporto, kuriuo į teritoriją atvyksta darbuotojai ir klientai. Triukšmo šaltinių išdėstymo teritorijoje schema pateikiama **10 Priede**. Artimiausiai nuo įmonės sklypo ribos nutolę gyvenamosios paskirties objektų sklypai yra:

- Chemijos g. 38A, kuris yra už 130 m pietų kryptimi.
- Kukučių g. 5, kuris yra už 122 m pietų kryptimi;
- Kukučių g. 7, kuris yra už 123 m pietų kryptimi;
- Kukučių g. 9, kuris yra už 134 m pietų kryptimi;

Visi gyvenamosios paskirties objektų sklypai yra lygiagrečiai gretimai Chemijos gatvei.

Artimiausias visuomeninės paskirties objektas - Valstybinė įstaiga Kauno tardymo izoliatorius (Technikos g. 34, Kaunas) yra nutolęs nuo įmonės teritorijos sklypo ribos 70 metrų rytų kryptimi.

2022-10-17 buvo atlikti UAB „Aurika“ pakuočių gamybos padalinio, įsikūrusio Chemijos g. 29 F, Kaune, keliamo triukšmo, t.y. ūkinės veiklos metu skleidžiamo, įskaitant į įmonę atvykstantį autotransportą, triukšmo lygio matavimai. Protokolas pateikiamas **10 Priede**. Tyrimą atliko UAB „Tyrimų laboratorija“ fizikinių tyrimų laboratorija. Triukšmo lygio tyrimai buvo atliekami trimis paros laikotarpiais – dieną, vakare ir naktį, 4-juose pasirinktuose taškuose, kurie atitinka artimiausią įmonei ir pagal padėtį kartu labiausiai ūkinės veiklos keliamo triukšmo (spaustuvės įrenginių ir aptarnaujančio transporto) įtakojamą gyvenamosios ir visuomeninės paskirties objektų aplinką:

1. Matavimo taškas T1 – labiausiai įmonės keliamo triukšmo įtakojamo gyvenamojo namo Chemijos g. 38A, Kaunas, žemės sklypo riba, nuo ūkinės veiklos teritorijos nutolusi 130 m pietų kryptimi.
2. Matavimo taškas T2 – Valstybinės įstaigos Kauno tardymo izoliatoriaus (Technikos g. 34, Kaunas) žemės sklypo riba, nutolusi nuo ūkinės veiklos teritorijos 70 m rytų kryptimi.

3. Matavimo taškas T3 – MB „Autasa“, įsikūrusios Chemijos g. 29K, Kaune žemės sklypo riba, besiribojanti su ūkinės veiklos teritorija šiaurinėje pusėje.
4. Matavimo taškas T4 - Gyvenamojo namo Kryžiasnapių tak. 4, Kaunas, žemės sklypo riba, nuo ūkinės veiklos teritorijos nutolusi 355 m pietvakarių kryptimi. Tai artimiausias jautrus objektas vakarų-pietvakarių kryptimi.

Vieta	Išmatuotas ūkinės veiklos sukeliamas triukšmo lygis, dB(A)*							
	Dienos *LL 55 dB(A)		Vakaro *LL 50 dB(A)		Nakties *LL 45 dB(A)			
	Ekvivalentinis triukšmo lygis, dB(A)	Maksimalus triukšmo lygis, dB(A)	Ekvivalentinis triukšmo lygis, dB(A)	Maksimalus triukšmo lygis, dB(A)	Ekvivalentinis triukšmo lygis, dB(A)	Maksimalus triukšmo lygis, dB(A)	Ekvivalentinis triukšmo lygis, dB(A)	Maksimalus triukšmo lygis, dB(A)
Chemijos g. 38A, Kaunas	5,3	11	3,1	6,8	2,9	7,9		
Technikos g. 34, Kaunas	1,5	6	2,9	7,5	1,5	11		
Chemijos g. 29K, Kaunas	8,1	17,4	3,6	9,2	5	10,6		
Kryžiasnapių tak. 4, Kaunas	2,3	7,6	2,6	7,4	0,6	12,5		

Pastaba: *triukšmo lygiai pateikiami įvertinus liekamąjį triukšmo lygį, t.y. iš išmatuotų ir protokole pateiktų visuminio garso slėgio lygių yra atimtas liekamas garso slėgio lygis. Tokiu būdu yra nustatomas tiriamojo gamybinio objekto ūkinės veikos sukeliamas triukšmo lygis. Liekamas triukšmo lygis – garso slėgis, apimantis visus aplinkoje vyraujančius garsus, išskyrus tiriamojo objekto triukšmo šaltinių sklaidžiamą triukšmą. Atliekant liekamojo garso slėgio lygio matavimus tiriamo objekto triukšmo šaltinių veikla buvo sustabdyta.

Įvertinus protokole pateiktus aplinkos triukšmo lygio matavimų rezultatus, galima daryti išvadą, jog UAB „Aurika“ ūkinės veiklos, įskaitant su vykdoma ūkine veikla susijusį autotransportą, sukeliamas tiek ekvivalentinis, tiek maksimalus triukšmo lygis, įvertinus liekamąjį triukšmo lygį, artimiausių gyvenamųjų ir visuomeninių pastatų aplinkoje nei dienos, nei vakaro, nei nakties metu neviršija leidžiamų triukšmo ribinių dydžių, reglamentuojamų ūkinės veiklos objektams pagal HN 33:2011 1 lentelės 4 punktą, todėl įmonė neigiamos įtakos triukšmo lygiui artimiausių gyvenamųjų pastatų ir visuomeninės paskirties pastatų aplinkoje nedaro.

Aplinkos apsaugos agentūrai

X

_____ regiono aplinkos apsaugos departamentui
(tinkamą langelį pažymėti X)

ŪKIO SUBJEKTO APLINKOS MONITORINGO PROGRAMA

„I. BENDROJI DALIS

1. Informacija apie ūkio subjektą:

1.1. teisinis statusas:

juridinis asmuo

juridinio asmens struktūrinis padalinys (filialas, atstovybė)

fizinis asmuo, vykdomas ūkinę veiklą

X

(tinkamą langelį pažymėti X)

1.2. juridinio asmens ar jo struktūrinio padalinio pavadinimas ar fizinio asmens vardas, pavardė

1.3. juridinio asmens ar jo struktūrinio padalinio kodas
Juridinių asmenų registre arba fizinio asmens kodas

UAB „AURIKA“	132878726
--------------	-----------

1.4. juridinio asmens ar jo struktūrinio padalinio buveinės ar fizinio asmens nuolatinės gyvenamosios vietos adresas

savivaldybė	gyvenamoji vietovė (miestas, kaimo gyvenamoji vietovė)	gatvės pavadinimas	pastato ar pastatų komplekso nr.	korpusas	buto ar negyvenamosios patalpos nr.
Kaunas	Kauno m.	Chemijos	29	F	-

1.5. ryšio informacija

telefono nr.	fakso nr.	el. pašto adresas
86 37 36 36 66	86 37 36 00 55	info@aurika.lt

2. Ūkinės veiklos vieta:

Ūkinės veiklos objekto pavadinimas					
UAB „Aurika“ Kauno pakuočių gamybos padalinys					
adresas					
savivaldybė	gyvenamoji vietovė (miestas, kaimo gyvenamoji vietovė)	gatvės pavadinimas	namo pastato ar pastatų komplekso nr.	korpusas	buto ar negyvenamosios patalpos nr.
Kaunas	Kauno m.	Chemijos	29	F	-

3. Trumpas ūkinės veiklos objekte vykdomos veiklos aprašymas nurodant taršos šaltinius, juose susidarancius teršalus ir jų kieki, galima poveikio aplinkai pobūdį.

2016 m. pabaigoje naujai sumontavus technologinį įrenginį – dujų konverteris (katalitinio junginių sudeginimo įrenginys) „RELOX REGENUS 2040/II“, buvo atlikta nauja pilna aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventurizacija ir paruošta ataskaita. Ataskaita buvo pateikta AAA ir priimta.

2018 m. UAB „Aurika“ Pakuočių gamybos padalinėje buvo pradėta eksploatuoti keletas naujų gamybinių spaudos mašinų (laminavimo mašina „SuperSimplex SL1300“ ir spaudos mašina „Windmoller“). Pradėjus eksploatuoti naujas spaudos mašinas, atsirado ir naujų taršos šaltinių, padidėjo imonės gamybos apimtys, į gamybą buvo įvesta naujų cheminių medžiagų, padidėjo ir sunaudojamų cheminių medžiagų kiekiai. Taip pat pasikeitė ir į aplinkos orą išmetamų teršalų kiekis. 2018 m. buvo atlikta UAB „Aurika“ Pakuočių gamybos padalinio nauja pilna Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventurizacija ir paruošta ataskaita, kuri 2019 m. buvo priimta AAA. Inventurizacijos ataskaitos priėmimo raštas pateikiamas 6 priede.

UAB „Aurika“ pakuočių gamybos padalinio esančio Chemijos g. 29 F gamybinės – ūkinės veiklos pobūdis – įvairių lankščių pakuočių maistiniams ir nemaistiniams produktams spausdinimas. Pakuotės gaminamos iš polimerinių medžiagų plėvelės – vienasluoksnės ir daugiasluoksnės.

Gamybinio pastato šildymui katilinėje sumontuoti du vandens šildymo katilai. Katilas K1 - „De Dietrich“ (1,1 MW) ir rezervinis vandens šildymo katilas K2 – „VK-2.1“ (1,1 MW). Katilai kūrenami gamtinėmis dujomis. Per taršos šaltinį 002 (katilinės kameras) gamtinių dujų degimo metu į aplinkos orą išmetama anglies monoksidas (A) ir azoto oksidai (A).

Gamybinėse patalpose fleksografiniu būdu atliekamo antspaudo užnešimas vykdomas desimtpalve rulonine rotacine planetarinio tipo spausdinimo mašina „Fisher&Krechen Flexpress 16S“, vidutinio formato sekcijine spausdinimo mašina „OMET Varyflex VF 670“ ir spausdinimo mašina „Bobst 20 SIX“. Spausdinama ant polimerinės plėvelės tirpikliniais dažais. Ruošiant spausdinimui tirpiklinius dažus reikiama spalva išgaunama su dažų maišymo įranga, būtina skiedžiant dažus skiedikliu. Dažų praskiedimui iki darbinio klampumo reikia įpilti skiediklio – nuo 10 % iki 15 % tūrio. Vėliau, vykstant spausdinimo procesui, spausdinimo mašinos sumontuota automatinė klampumo kontrolė ir palaikymo sistema dažams tiršėjant dar įpila skiediklio į dažų talpyklą.

Pagrindinis tirpiklinių dažų skiediklis, rekomenduojamas naudoti įrangai, tai mišinys, susidedantis iš:

- denatūruoto etilo alkoholio 95 %
- acto rūgšties eterio (etilacetato) 5 %

Tirpikliniai dažai spausdinimo metu džiovinami karšto oro srautu. Spausdinimo ir laminavimo įrengimuose sumontuota paviršiaus aktyvavimo įranga "Korona". Paviršiaus aktyvavimo metu iš aplinkos oro susidaro ozonas, kuris per taršos šaltinius 003 (laminavimo mašina „Nordmeccanica SuperSimplex SL1300“), 005 (spaudos mašina „OMET Varyflex VF670“), 007 (spaudos mašina „Fisher&Krechen Flexpress 16S“), 015 (laminavimo mašina „SuperSimplex Combi 3000“), 017 (spaudos mašina „Bobst 20 SIX“), 020 (laminavimo mašina „SuperSimplex SL1300“), 022 (spaudos mašina „Windmoller“) pašalinamas į aplinkos orą. Spausdinimo metu didžioji dalis susidariusių lakiųjų organinių junginių nuo spausdinimo mašinų „Fisher&Krechen Flexpress 16S“, „Bobst 20 SIX“, „OMET Varyflex VF670“, „Windmoller“ ir laminavimo mašinų „SuperSimplex Combi 3000“ surenkami ventiliacine sistema ir patenka į technologinį valymo įrenginį – dujų konverterį (katalitinio lakiųjų organinių junginių sudeginimo įrenginys) „RELOX REGENUS 2040/II“.

RTO (Regenerativ Thermal Oxidizer) katalitinis lakiųjų organinių junginių sudeginimo įrenginys, naudojamas fleksografiniu spausdinimu užsiimančiose imonėse. Įrengimas apibūdinamas kaip labai efektyvus entalpijos srauto ir pasiekiamų švartų dujų terčių atžvilgiu valymo įrenginys. Katalitinio sudeginimo įrenginio veikimo principas pagrįstas LOJ oksidavimu ant įkaitinto keramikinio paviršiaus karštojo RTO zonoje. Užteršto oro kaitinimui reikalinga energija gaunama LOJ garų oksidacijos reakcijos metu, todėl katalitinio sudeginimo įrenginys nenaudoja papildomos energijos, tik išskirtiniais atvejais, temperatūrai nukritus žemiau 820 °C. RTO technologija turi 1000 kW galios šilumos energijos „oras – vanduo“ keitiklį, todėl LOJ oksidacijos metu išsiskyrusi energija panaudojama

vandens šildymui.

Per keraminį porėtą korpuso užpildą tekėdamas išmetamas oras įkaista iki 800 °C oksidacijos temperatūros. Jei išskiriamos šilumos temperatūra yra nepakankama, norint pasiekti 820 °C lygį, reikiamos oksidacijos šilumos tiekimą perima pirminis gamtinių dujų degiklis. Įrangos tūris yra nustatytas taip, kad pagal maišymo ir kritinį srautą susidaro pakankamas išlaikymo laikas pilnai teršalo oksidacijai (mažiausias išlaikymo laikas 1 s). Teršalų oksidacija vykoma regeneratoriuose ir degimo kameroje. Išvalytas išmetamas oras, toliau vadinamas išvalytais dujomis, išeina iš įrengimo per antrą regeneratorių, kuriam jis tiekia šilumą. Po to jis įsijungia ir įkaitina šaltas nevalytas dujas šilume regeneratoriuje. Šiltas regenerorius taip pat surenka nevalytas dujas iš atvėsusio regeneratoriaus prieš tai, kai šis šaltas regenerorius su valytais dujomis įkaista. RTO įrenginyje perjungimui naudojami vožtuvai ar sklendės. Degimo kameros maksimali temperatūra yra 900 °C, oksidacijos temperatūra 750 - 850 °C. Patekę į konverterį, lakūs organiniai junginiai oksiduojami. Teršalų oksidavimo procesas prasideda suteikus jiems aktyvacijos energijos.

Taršos šaltinyje 001 (Konverteris „Relox Regenus 2040/II“) buvo atlikti matavimai prieš valymą, bei po – dūmų šalinimo kamine. Matavimų metu buvo nustatyta lakiųjų organinių junginių suma pagal bendrą organinę anglį patenkanti į konverterį ir vėliau į aplinkos orą patenkantys teršalai: anglies monoksidas (B), azoto oksidai (B), sieros dioksidas (B) bei lakiųjų organinių junginių suma pagal bendrą organinę anglį. 2018 rugsėjo 21 dieną Aplinkos apsaugos agentūros Aplinkos tyrimų departamento Kauno analitinės kontrolės skyrius atliko tyrimus ir nustatė, jog per taršos šaltinį 001 į aplinkos orą patenka acetonas, benzenas, etanolis, etilacetatas, etilbenzenas, ksilenas, toluenas. Šie teršalai buvo papildomai įtraukti į inventORIZacijos ataskaitos lenteles pagal tyrimų protokolą Nr.P-007-2018-44/1

Gaminant daugiasluoksnes pakuotes, po spausdinimo yra atliekamas laminavimas mašinomis „Nordmeccanica SuperSimplex SL1300“, „SuperSimplex SL1300“ ir „SuperSimplex Combi 3000“. Laminavimo procesas vykdomas naudojant dvikomponentčius klijus. Šio proceso metu per taršos šaltinius 004, 016, 021 į aplinkos orą patenka etilacetatas, izopropanolis ir lakiųjų organinių junginių suma pagal bendrą organinę anglį.

Klišių plovimo patalpoje, uždarame įrenginyje, plaunamos fotopolimerinės spaudos formos. Fleksoformoms plauti naudojamas valiklis „Solvente SFU 80“. Per taršos šaltinį 006 plovimo metu į aplinkos orą patenka etilacetatas, izopropanolis ir lakiųjų organinių junginių suma pagal bendrą organinę anglį.

Spaudos mašinos „OMET Varyflex VF670“ dalių plovimo patalpoje, plovimo vonioje, plaunamos šios mašinos dalys. Plovimas vyksta uždaroje sistemos plovimo vonioje, kur naudojamas ploviklis „Anilox Cleaner“. Per taršos šaltinį 008 (nuo plovimo vonios) į aplinkos orą patenka etilacetatas, izopropanolis ir lakiųjų organinių junginių suma pagal bendrą organinę anglį.

Iš įmonės gamybinių patalpų, per bendro vėdinimo sistemas (taršos šaltiniai 009 ir 010), į aplinkos orą patenka etilacetatas, izopropanolis ir lakiųjų organinių junginių suma pagal bendrą organinę anglį.

Per taršos šaltinius 011 (Kopijavimo rėmas „DUPONT Cyrel DigiFlow 2000“), 012 (Klišių fiksavimo, plovimo mašina „DUPONT Cyrel 2000 D“) į aplinkos orą patenka etilacetatas, izopropanolis ir lakiųjų organinių junginių suma pagal bendrą organinę anglį.

Po spausdinimo ir prieš naujo spausdinimo pasiruošimą, kol nustatomi reikiami mašinų parametrai, pakeičiamos plėvelės ir kitos žaliavos, susidariusi šiluma nuo mašinų šalinama per vadinamus „BYPASS“ spaudos mašinų ortakius. Per taršos šaltinius 013, 014, 018, 019, 023 į aplinkos orą kartu su šiluma patenka ir etilacetatas, izopropanolis ir lakiųjų organinių junginių suma pagal bendrą organinę anglį.

Spausdinimo įrangos plovimui naudojamas etilacetato (5%) ir denatūruoto spirito (95%) mišinys. Šių tirpiklių mišinys cirkuliuoja uždaroje sistemoje. Užterštas tirpiklių mišinys patenka į du gamybines patalpas esančius distiliatorius „Renzmann“. Vykstant distiliavimo procesui išvalytas etilacetato ir denatūruoto spirito mišinys grąžinamas į uždarą įrangos plovimo sistemą, o distiliavimo proceso atliekos uždaroje talpose perduodamos atliekų tvarkytojams.

Į aplinkos orą išmetami teršalai pateikiami sekančioje lentelėje.

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Numatoma išmesti, t/m.
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>
Azoto oksidai (A)	250	0,221
Azoto oksidai (B)	5872	6,147
Sieros dioksidas (B)	5897	1,024
Acetonas	65	0,115
Benzenas	316	0,015
Etanolis	739	0,132
Etilacetatas	747	4,157
Etilbenzenas	763	0,001
Izopropanolis	1108	0,997
Ksilenas	1260	0,004
Stirenas	1851	0,047
Toluenas	1950	0,010
LOJ (suma pagal bendrą anglį)	308	42,858
Anglies monoksidas (A)	177	0,166
Anglies monoksidas (B)	5917	7,401
Ozonas	1609	0,024
	Iš viso:	63,319

4. Ūkinės veiklos objekto išsidėstymas žemėlapyje (-iuose), schema (-os) su pažymėtais taršos šaltiniais (išleistuvu (-ais)) ir jų koordinatės valstybinėje koordinacinių sistemoje.

Ūkinės veiklos objekto išsidėstymas su pažymėtais aplinkos oro taršos šaltiniais pateikiami prie monitoringo programos pridėtoje schemoje (priedas Nr.1). Aplinkos oro taršos šaltinių koordinatės ir kiti fiziniai parametrai pateikiami sekancioje lentelėje.

Nr.	Taršos šaltiniai			Išmetamųjų dujų rodikliai				Tersalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m.
	koordinatės	aukštis, m	išėjimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, °C	tūrio debitas, Nm ³ /s		
1	2	3	4	5	6	7	8	
001	X-6084981; Y-500061	12,5	Ø 1,1	9,3	85,8	6,63	8760	
002	X-6084979; Y-500060	12,5	Ø 0,50	11,3	55,7	0,79	3650	
003	X-6084987; Y-500116	13,0	Ø 0,40	3,1	27,5	0,35	2920	
004	X-6084989; Y-500118	10,5	Ø 0,40	7,7	27,8	0,88	2920	
005	X-6084989; Y-500130	12,0	Ø 0,15	7,1	19,5	0,12	3600	
006	X-6084980; Y-500101	9,5	Ø 0,315	5,1	26,5	0,36	8760	
007	X-6085000; Y-500103	12,5	Ø 0,24	3,9	23,5	0,17	5040	
008	X-6085015; Y-500088	10,0	Ø 0,30	8,4	22,4	0,54	730	
009	X-6084997; Y-500077	10,0	2,0 x 1,3	6,1	25,2	7,98	8760	
010	X-6085000; Y-500078	10,0	2,0 x 1,3	5,6	23,3	7,37	8760	
011	X-6084990; Y-500075	10,0	Ø 0,40	2,3	36,6	0,25	5475	
012	X-6084985; Y-500081	10,0	Ø 0,25	3,7	36,7	0,16	5475	
013	X-6084979; Y-500117	11,0	Ø 0,50	7,2	49,8	1,17	4320	
014	X-6085004; Y-500111	12,0	Ø 0,80	7,2	37,4	3,19	5760	
015	X-6084994; Y-500118	13,0	Ø 0,315	3,0	21,9	0,21	1825	
016	X-6084999; Y-500121	11,5	Ø 0,40	7,9	27,9	0,90	1825	
017	X-6085023; Y-500113	12,5	Ø 0,24	4,1	22,9	0,18	5040	
018	X-6084991; Y-500106	11,5	Ø 0,80	5,0	48,3	2,13	5760	
019	X-6085007; Y-500112	9,5	Ø 0,80	5,1	45,7	2,16	2190	
020	X-6085012; Y-500128	12,0	Ø 0,24	4,3	23,2	0,18	2190	
021	X-6085014; Y-500128	11,0	Ø 0,40	8,2	28,9	0,92	2920	
022	X-6085013; Y-500143	10,5	Ø 0,24	4,6	23,6	0,19	5040	
023	X-6085016; Y-500142	9,0	Ø 0,80	6,6	51,5	2,78	5760	

II. TECHNOLOGINIŲ PROCESŲ MONITORINGAS

1 lentelė. Technologinių procesų monitoringo planas.
Informacija nesikeičia. Technologinių procesų monitoringo planas neruošiamas.

III. TARŠOS ŠALTINIŲ IŠMETAMŲ/IŠLEIDŽIAMŲ TERŠALŲ MONITORINGAS

2 lentelė. Taršos šaltinių išmetamų į aplinkos orą teršalų monitoringo planas.

Eil. Nr.	Įrenginio/gamybos pavadinimas	Taršos šaltinis ¹		koordinatės	Teršalai		Matavimų dažnumas	Planuojamas naudoti matavimo metodas ²
		Nr.	pavadinimas		pavadinimas	kodas		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Technologinis įrenginys	001	Dujų konverteris „RELOX REGENUS 2040/II”	X-6084981; Y-500061	Azoto oksidai (B)	5872	4 kartai/ metus	Elektrocheminis. Dujų analizatoriaus aprašas
					LOJ suma pagal anglį	308	1 kartas/ metus	
					Etilacetatas	747		
					Stirenas	1851		
2.	Katilinė	002	Vandens šildymo katilas K.1 „De Dietrich“ (1,1 MW) Vandens šildymo katilas K.2 „VK-2.1“ (1,1 MW)	X-6084979; Y-500060	Anglies monoksidas (A)	177	1 kartas/ 3 metus	Elektrocheminis. Dujų analizatoriaus aprašas
					Azoto oksidai (A)	250		
					Sieros dioksidas (A)	1753		
3.	Gamybinė patalpa	004	Laminavimo mašina „Nordmeccanica SuperSimplex SL1300“	X-6084989; Y-500118	Etilacetatas	747	1 kartas/ metus	Dujų chromatografija
					LOJ suma pagal anglį	308		
4.	Klišių plovimo patalpa	006	Klišių ir aniloksu plovimas	X-6084980; Y-500101	Etilacetatas	747	1 kartas/ metus	Dujų chromatografija
					LOJ suma pagal anglį	308		
5.	Spaudos mašinos dalių plovimo patalpa	008	„OMET Varyflex VF670“ dalių plovimo vonia	X-6085015; Y-500088	Etilacetatas	747	1 kartas/ metus	Dujų chromatografija
					LOJ suma pagal anglį	308		
6.	Gamybinė patalpa	009	Bendraištraukiamasis vėdinimas	X-6084997; Y-500077	Etilacetatas	747	1 kartas/ metus	Dujų chromatografija
					LOJ suma pagal anglį	308		
7.	Gamybinė patalpa	010	Bendraištraukiamasis vėdinimas	X-6085000; Y-500078	Etilacetatas	747	1 kartas/ metus	Dujų chromatografija
					LOJ suma pagal anglį	308		
8.	Gamybinė patalpa	011	Kopjavimo rėmas „DUPONT Cyrel DigiFlow 2000”	X-6084990; Y-500075	Etilacetatas	747	1 kartas/ metus	Dujų chromatografija
					LOJ suma pagal anglį	308		

9.	Gamybinė patalpa	012	Klišių fiksavimo, plovimo mašina „DUPONT Cyrel 2000D“	X-6084985; Y-500081	Etilacetatas LOJ suma pagal anglį	747 308	1 kartas/ metus	
10.	Gamybinė patalpa	013	BYPASS. Spaudos mašina „OMET Varyflex VF670“	X-6084979; Y-500117	Etilacetatas LOJ suma pagal anglį	747 308	1 kartas/ metus	
11.	Gamybinė patalpa	014	BYPASS. Spaudos mašina „Bobst 20 SIX“	X-6085004; Y-500111	Etilacetatas LOJ suma pagal anglį	747 308	1 kartas/ metus	
12.	Gamybinė patalpa	016	Laminavimo mašina „SuperSimplex Combi 3000“	X-6084999; Y-500121	Etilacetatas LOJ suma pagal anglį	747 308	1 kartas/ metus	
13.	Gamybinė patalpa	018	BYPASS. Spaudos mašina „Fisher&Krecken Flexpress 16S“	X-6084991; Y-500106	Etilacetatas LOJ suma pagal anglį	747 308	1 kartas/ metus	
14.	Gamybinė patalpa	019	BYPASS. Laminavimo mašina „SuperSimplex Combi 3000“	X-6085007; Y-500112	Etilacetatas LOJ suma pagal anglį	747 308	1 kartas/ metus	Dujų chromatografija
15.	Gamybinė patalpa	021	Laminavimo mašina „SuperSimplex SL1300“	X-6085014; Y-500128	Etilacetatas LOJ suma pagal anglį	747 308	1 kartas/ metus	
16.	Gamybinė patalpa	023	BYPASS. Spaudos mašina „Windmoller“	X-6085016; Y-500142	Etilacetatas LOJ suma pagal anglį	747 308	1 kartas/ metus	

Pastabos:

¹ Įtraukiami ir tie taršos šaltiniai, kuriuose įrengta nuolat veikianti išmetamų teršalų monitoringo sistema.

² Nurodomas galiojantis teisės aktas, kuriuo nustatytas matavimo metodas, galiojancio standarto žymuo ar kitas metodas.

3 lentelė. Taršos šaltinių su nuotekomis išleidžiamų teršalų monitoringo planas.

Informacija nesikeičia. Taršos šaltinių su nuotekomis išleidžiamų teršalų monitoringo planas neruošiamas.

IV. POVEIKIO APLINKOS KOKYBEI (POVEIKIO APLINKAI) MONITORINGAS

5. Sąlygos, reikalaujančios vykdyti poveikio aplinkos kokybei (poveikio aplinkai) monitoringą (pagal šių Nuostatų II skyriaus reikalavimus).

Informacija nesikeičia. Poveikio aplinkos kokybei (poveikio aplinkai) monitoringo planas neruošiamas.

5¹. Ūkinės veiklos objekte vykdomo sistemingo užteršimo pavojiaus įvertinimo aprašymas (pildoma, kai monitoringo programoje nenumatoma tirti požeminio vandens ir (ar) dirvožemio užterštumo atitinkamomis įrenginyje naudojamomis, gaminamomis ar iš jų išleidžiamomis pavojingomis medžiagomis pagal Nuostatų 1 priedo 16.6 ir (ar) 18 punkto reikalavimus).
Informacija nesikeičia.

6. Matavimo vietų skaičius bei matavimo vietų parinkimo principai ir pagrindimas Informacija nesikeičia.

7. Veiklos objekto (-ų) išsidėstymas žemėlapyje (-iuose), schema (-os) su pažymėtomis stebėjimo vietomis nurodant taršos šaltinių (išleistuvo (-ų)) koordinates bei monitoringo vietų koordinates LKS-94 koordinatinių sistemoje.

Informacija nesikeičia.

4 lentelė. Poveikio vandens kokybei monitoringo planas.
Informacija nesikeičia. Lentelė nepildoma.

5 lentelė. Poveikio oro kokybei monitoringo planas.
Informacija nesikeičia. Lentelė nepildoma.

6 lentelė. Poveikio požeminiam vandeniui monitoringo planas¹.
Informacija nesikeičia. Lentelė nepildoma.

7 lentelė. Poveikio drenažiniam vandeniui monitoringo planas.
Informacija nesikeičia. Lentelė nepildoma.

8 lentelė. Poveikio aplinkos kokybei (dirvožemiui, biologinei įvairovei, kraštovaizdžiui) monitoringo planas.
Informacija nesikeičia. Lentelė nepildoma.

V. PAPILDOMA INFORMACIJA

8. Nurodoma papildoma informacija ar dokumentai, kuriuos būtina parengti pagal kitų teisės aktų, reikalaujančių iš ūkio subjektų vykdyti aplinkos monitoringą, reikalavimus.

Pagal Lietuvos Respublikos aplinkos ministro įsakymą „Dėl ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų patvirtinimo 2009 m. rugsėjo 16 d. Nr.D1-546“ ir su vėlesniais įsakymo pakeitimais atlikti teršalų TPR skaičiavimai.

Ūkio subjektų taršos šaltinių išmetamų į aplinkos orą teršalų monitoringas vykdomas nuolatinio ar nenuolatinio matavimo būdu.

Ūkio subjektai nustato kiekvieno išmetamo į aplinkos orą teršalo pavojingumo rodiklį (toliau – TPR):

$TPR = (M_m/RV)^a$ (1),
čia:

M_m – suminis teršalo išmetimas iš visų taršos šaltinių (maksimaliai galimas), tonomis per metus;

RV – teisės aktuose nustatyta paros ribinė aplinkos oro užterštumo vertė, nustatyta žmonių sveikatos apsaugai (mg/m^3). Jei teisės aktuose teršalams, nurodytiems Teršalų, kurių kiekis aplinkos ore ribojamas pagal nacionalinius kriterijus, sąrašė ir ribinėse aplinkos oro užterštumo vertėse, nėra nustatytos paros

ribinės vertės, TPR skaičiavimui taikoma 50% pusės valandos ribinės vertės. Jei teisės aktuose teršalams, nurodytiems Teršalų, kurių kiekis aplinkos ore ribojamas pagal Europos Sąjungos kriterijus, sąraše, nėra nustatyta paros ribinės vertės, TPR nustatymui taikoma metinė ribinė ar siektina vertė arba paros 8 valandų maksimalaus vidurkio ribinė ar siektina vertė.

a – pastovus dydis, priklausantis nuo išmetamo į aplinkos orą teršalo grupės, nurodytos Apmokestinamų teršalų sąrašo ir grupių, patvirtintų Lietuvos Respublikos Vyriausybės 2000 m. sausio 18 d. nutarimu Nr. 53 (Žin., 2000, Nr. 6-159), II skyriuje. I grupės teršalo pastovus dydis „a“ lygus 1,7, II – 1,3, III – 1,0, IV – 0,9, o azoto oksidų (kaip azoto dioksido) – 1,3, sieros dioksido – 1,0, dulkių (kietųjų dalelių) – 0,9, vanadžio pentoksido – 1,7.

Jei grupės teršalo šaltinio išmetamo į aplinkos orą teršalo TPR > 10, šio teršalo monitoringas vykdomas nenuolatinio matavimo būdu, išskyrus šio priedo 9 punkte nurodytą atvejį ir jei kiti teisės aktai nenustato kitaip. Jei grupės teršalo šaltinio išmetamo į aplinkos orą teršalo TPR < 10, šio teršalo monitoringas nevykdomas.

Visi ūkio subjektų teršalo šaltiniai skirstomi į pirmąją ir antrąją kategoriją pagal kiekvieną iš atitinkamo teršalo šaltinio išmetamą teršalą:

Teršalų, kurių kiekis aplinkos ore ribojamas pagal nacionalinius kriterijus:

pirmajai kategorijai priskiriami:

teršalo šaltiniai,

jei $C_m/RV > 0,5$, (2)

kai $M/(RV \times H) > 0,01$,

ir teršalo šaltiniai, turintys valymo įrenginius, kurių vidutinis valymo efektyvumas didesnis kaip 85 %,

jei $(C_m/RV) > 0,1$, (3)

kai $M/(RV \times H) > 0,002$,

čia:

C_m – teršalo didžiausia koncentracija aplinkos ore, mg/m^3 , esant nepalankioms meteorologinėms sąlygoms, pagal taršos sklaidos skaičiavimus;

RV – teisės aktuose nustatyta pusės valandos ribinė aplinkos oro užterštumo vertė, mg/m^3 . Jei teisės aktuose nėra nustatyta pusės valandos ribinės aplinkos oro užterštumo vertės, tuomet taikoma paros ribinė aplinkos oro užterštumo vertė.

M – maksimaliai galimas išmetamas teršalo kiekis iš šaltinio, g/s ;

H – teršalo šaltinio aukštis nuo žemės paviršiaus, m. Esant $H < 10$ m, skaičiuojama kaip $H = 10$ m;

antrajai kategorijai priskiriami teršalo šaltiniai, neatitinkantys pirmosios kategorijos taršos šaltinių kriterijų, nurodytų šių Nuostatų 5.1.1 punkte, ir taršos šaltiniai tų ūkio subjektų, kuriems taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidime leistinos taršos normatyvai nustatyti pagal faktinį išmetamų teršalų kiekį;

Teršalų, kurių kiekis aplinkos ore ribojamas pagal Europos Sąjungos kriterijus:

pirmajai kategorijai priskiriami:

teršalo šaltiniai,

jei $C_m/RV > 0,5$, (4)

kai $M/(RV \times H) > 0,01$,

ir teršalo šaltiniai, turintys valymo įrenginius, kurių vidutinis valymo efektyvumas didesnis kaip 85 %,

jei $(C_m/RV) > 0,1$, (5)

kai $M/(RV \times H) > 0,002$,

čia:

C_m – teršalo didžiausia koncentracija aplinkos ore, mg/m^3 , esant nepalankioms meteorologinėms sąlygoms, pagal taršos sklaidos skaičiavimus;

RV – teisės aktuose nustatyta valandos ribinė aplinkos oro užterštumo vertė, mg/m^3 . Jei teisės aktuose nėra nustatyta valandos ribinės aplinkos oro užterštumo vertės, tuomet taikoma mažiausiam vidurkinimo laikotarpiui nustatyta ribinė ar siektina vertė.

M – maksimaliai galimas išmetamas teršalo kiekis iš šaltinio, g/s ;

H – taršos šaltinio aukštis nuo žemės paviršiaus, m. Esant $H < 10$ m, skaičiuojama kaip $H = 10$ m;

antrajai kategorijai priskiriami taršos šaltiniai, neatitinkantys pirmos kategorijos taršos šaltinių kriterijų, nurodytų šių Nuostatų 5.2.1 punkte.

Teršalų, išmetamų iš taršos šaltinio, kuris pagal tą teršalą yra priskirtas pirmajai kategorijai, monitoringas vykdomas tolygiai paskirsčius 4 kartus per metus, atliekant pakankamą matavimų ir/ar mėginių paėmimo skaičių.

Teršalų, išmetamų iš taršos šaltinio, kuris pagal tą teršalą yra priskirtas antrajai kategorijai, monitoringas vykdomas ne rečiau kaip 1 kartą per metus:

esant stacionariam technologiniam procesui, išmetamo teršalo koncentracijos matavimo trukmė turi būti ne trumpesnė kaip 30 minučių, o esant cikliniam technologiniam procesui – ne trumpesnė kaip 90 minučių ir turi apimti ne mažiau kaip 3 ciklinio proceso periodus;

esant vienodiems taršos šaltiniams pagal išmetamo teršalo kiekį, matavimus reikia atlikti viename iš jų, kasmet keičiant matavimams pasirinktą šaltinį.

Mėginių paėmimui reikalavimai nurodyti teršalo nustatymo metoduose bei Stacionarių taršos šaltinių išmetamų į aplinkos orą teršalų laboratorinės kontrolės rekomendacijose, patvirtintose Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2004 m. vasario 11 d. įsakymu Nr. D1-68 (Žin., 2004, Nr. [39-1281](#)).

Teršalų pavojingumo rodiklio nustatymas bei kontroliuojamo teršalo dažnumo nustatymo skaičiavimai pateikiami žemiau.

TPR (teršalų pavojingumo rodiklio) nustatymo skaičiavimai. Jei $TPR \geq 10$ turi būti vykdoma teršalo kontrolė. Jei $TPR \leq 10$ – nevykdoma.

I kategorija – teršalo kontrolės dažnumas 4 kartai/metus. II kategorija – 1 kartas/metus.

Žemiau pateikiamos lentelės su TPR skaičiavimų rezultatais ir atitinkamo teršalo kategorijos parinkimu. Pagal gautus skaičiavimų rezultatus, privaloma vykdyti iš stacionarių taršos šaltinių į aplinkos orą išmetamo stireno, etilacetato, LOJ (suma pagal anglį), azoto oksidų monitoringą. Pagal skaičiavimų rezultatus 001 taršos šaltinyje stireno, etilacetato monitoringas atliekamas kartą per metus, azoto oksidų monitoringas 4 kartus per metus. Tam, kad būtų užtikrintas įrenginio efektingas veikimas, siūloma vykdyti LOJ (suma pagal anglį) monitoringą 4 kartus per metus, matuojant LOJ (suma pagal anglį) koncentraciją ir prieš valymo įrenginį.

Taršos šaltiniuose 004, 006, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014, 016, 018, 019, 021, 023 etilacetato ir LOJ (suma pagal anglį) monitoringas turi būti atliekamas 1 kartą per metus, kadangi priskiriami II ajai kategorijai, kai gauti rezultatai netenkina sąlygos: jei $(C_m / RV) > 0,5$, kai $M / (RV \times H) > 0,002$. Taršos šaltinio 002 (dujinė katilinė) į aplinkos orą išmetamų teršalų ribinės vertės laikymosi kontrolė atliekama pagal LAND 43-2013 reikalavimus, tai yra kontrolė turi būti atliekama 1 kartą per 3 metus.

Lentelė. Teršalų pavojingumo rodiklio skaičiavimo rezultatai

Eil. Nr.	Teršalo pavadinimas	Suminis teršalo išmetimas, M_{im}	Paros ribinė oro užterštumo vertė RV_1 , mg/m^3	Pastovus dydis, priklausantis nuo išmetamo į aplinkos orą teršalo grupės, a	TPR	Kontrolė
1	Anglies monoksidas(B)	7,401	10,000	0,9	0,763	Nekontroliuojamas
2	Azoto oksidai (B)	6,147	0,040	1,3	695,960	Kontroliuojamas
3	Sieros dioksidas (B)	1,024	0,125	1,0	8,192	Nekontroliuojamas
4	Etilacetatas	4,157	0,100	0,9	28,635	Kontroliuojamas
5	LOJ suma pagal anglį	42,858	1,500	0,9	20,434	Kontroliuojamas
6	Ozonas	0,0240	0,120	1,7	0,065	Nekontroliuojamas
7	Izopropanolis	0,997	0,6	1,0	1,662	Nekontroliuojamas
8	Acetonas	0,115	0,35	0,9	0,367	Nekontroliuojamas
9	Benzenas	0,015	0,1	1,3	0,085	Nekontroliuojamas
10	Etanolis	0,132	0,05	0,9	2,396	Nekontroliuojamas
11	Etilbenzenas	0,001	0,1	1,0	0,010	Nekontroliuojamas
12	Ksilenas	0,004	0,2	1,0	0,020	Nekontroliuojamas
13	Stirenas	0,047	0,004	1,3	24,606	Kontroliuojamas
14	Toluenas	0,010	0,6	1,0	0,017	Nekontroliuojamas

Lentelė. Teršalų kategorijos nustatymo rezultatai.

Taršos šaltinio Nr.	Aukštis, m	Teršalo pavadinimas	Didžiausia konc. aplinkos ore C_m , mg/m^3 (pagal sklaidą)	Pusės valandos ribinė aplinkos oro užterštumo vertė RV_1 , mg/m^3	Maksimaliai galimas išmetamas teršalo kiekis iš šaltinio M , g/s	$M/(RV_1 \cdot H)$	C_m/RV	Kategorija
001	12,5	Azoto oksidai (B)	0,03973	0,04	0,32620	0,6524	0,99325	I
		Etilacetatas	0,00158	0,10	0,05256	0,0420	0,0158	II
		LOJ suma pagal anglį	0,04897	5,00	0,33024	0,0053	0,009794	II
		Stirenas	0,00003	0,02	0,00148	0,0059	0,0015	II

Lentelė. Teršalų kategorijos nustatymo rezultatai.

Taršos šaltinio Nr.	Aukštis, m	Teršalo pavadinimas	Didžiausia konc. aplinkos ore C_m , mg/m ³ (pagal sklaidą)	Pusės valandos ribinė aplinkos oro užterštumo vertė RV , mg/m ³	Maksimaliai galimas išmetamas teršalo kiekis iš šaltinio M , g/s	$M/(RV \cdot H)$	C_m/RV	Kategorija
004	10,5	Etilacetatas	0,00158	0,10	0,00675	0,0064	0,0158	II
006	9,5	Etilacetatas	0,00158	0,10	0,00092	0,0010	0,0158	II
008	10,0	Etilacetatas	0,00158	0,10	0,01674	0,0167	0,0158	II
009	10,0	Etilacetatas	0,00158	0,10	0,02055	0,0206	0,0158	II
010	10,0	Etilacetatas	0,00158	0,10	0,01896	0,0190	0,0158	II
011	10,0	Etilacetatas	0,00158	0,10	0,00101	0,0010	0,0158	II
012	10,0	Etilacetatas	0,00158	0,10	0,00066	0,0007	0,0158	II
013	11,0	Etilacetatas	0,00158	0,10	0,00611	0,0056	0,0158	II
014	12,0	Etilacetatas	0,00158	0,10	0,01249	0,0104	0,0158	II
016	11,5	Etilacetatas	0,00158	0,10	0,01111	0,0097	0,0158	II
018	11,5	Etilacetatas	0,00158	0,10	0,00834	0,0073	0,0158	II
019	9,5	Etilacetatas	0,00158	0,10	0,02219	0,0234	0,0158	II
021	11,0	Etilacetatas	0,00158	0,10	0,00713	0,0065	0,0158	II
023	9,0	Etilacetatas	0,00158	0,10	0,01089	0,0121	0,0158	II

Lentelė. Teršalų kategorijos nustatymo rezultatai.

Taršos šaltinio Nr.	Aukštis, m	Teršalo pavadinimas	Didžiausia konc. aplinkos ore C_m , mg/m ³ (pagal skleidą)	Pusės valandos ribinė aplinkos oro užterštumo vertė RV, mg/m ³	Maksimaliai galimas išmetamas teršalo kiekis iš šaltinio M, g/s	M/(RV*H)	C_m /RV	Kategorija
004	10,5	LOJ suma pagal anglį	0,04897	5,00	0,02638	0,0005	0,009794	II
006	9,5	LOJ suma pagal anglį	0,04897	5,00	0,00612	0,0001	0,009794	II
008	10,0	LOJ suma pagal anglį	0,04897	5,00	0,01059	0,0002	0,009794	II
009	10,0	LOJ suma pagal anglį	0,04897	5,00	0,24411	0,0049	0,009794	II
010	10,0	LOJ suma pagal anglį	0,04897	5,00	0,22206	0,0044	0,009794	II
011	10,0	LOJ suma pagal anglį	0,04897	5,00	0,00108	0,0000	0,009794	II
012	10,0	LOJ suma pagal anglį	0,04897	5,00	0,01483	0,0003	0,009794	II
013	11,0	LOJ suma pagal anglį	0,04897	5,00	0,10429	0,0019	0,009794	II
014	12,0	LOJ suma pagal anglį	0,04897	5,00	0,30232	0,0050	0,009794	II
016	11,5	LOJ suma pagal anglį	0,04897	5,00	0,01398	0,0002	0,009794	II
018	11,5	LOJ suma pagal anglį	0,04897	5,00	0,18925	0,0033	0,009794	II
019	9,5	LOJ suma pagal anglį	0,04897	5,00	0,17021	0,0036	0,009794	II
021	11,0	LOJ suma pagal anglį	0,04897	6,00	0,01341	0,0002	0,008162	II
023	9,0	LOJ suma pagal anglį	0,04897	7,00	0,26557	0,0042	0,006996	II

9. Nurodomi, kokie Ūkio subjektų taršos šaltinių išmetamų/išleidžiamų teršalų monitoringo nuolatinių matavimų rezultatai (pvz.: savaitės, paros, valandos) privalo būti saugomi.


Informacija neteikiama. Nuolatiniai matavimai nėra atliekami.

VI. DUOMENŲ IR ATASKAITŲ TEIKIMO TERMINAI BEI GAVĖJAI

10. Nurodomi duomenų, informacijos ir/ar monitoringo ataskaitų teikimo terminai bei gavėjai.

Ūkio subjekto aplinkos monitoringo duomenis ir informaciją privalo pateikti AAA, taip pat kitoms Monitoringo programoje numatytiems institucijoms (jei Monitoringo programoje nenumatyta kita duomenų bei informacijos pateikimo tvarka). Aplinkos monitoringo ataskaita parengiama vadovaujantis šiuo Nuostatų 3 priedu. Aplinkos monitoringo ataskaitoje pateikiami praėjusių kalendorinių metų monitoringo duomenys, taršos šaltinių išmetamų/išleidžiamų teršalų monitoringo duomenys. Aplinkos monitoringo ataskaita pateikiama AAA kasmet, ne vėliau kaip iki einamųjų metų kovo 1 d., per IS "AIVIKS", įteikiant ataskaitą ir jos skaitmeninę kopiją tiesiogiai, siunčiant paštu, elektroniniu paštu ar kitomis elektroninių ryšių priemonėmis.

Programą parengė UAB „Ekologinis servisas“ dir. pavaduotojas Aurimas Dovidaitis, 868643377
(Vardas ir pavardė, telefonas)

Atitikties skyriaus vadovė (Ūkio subjekto vadovo ar jo įgalioto asmens pareigos)		Jurgita Ramonienė (Vardas ir pavardė)	2021 10 25 (Data)
SUDERINTA			
(Monitoringo programą derinančios institucijos vadovo pareigos) A. V.			

(Parašas)

(Vardas ir pavardė)
(Data)



**NACIONALINIO VISUOMENĖS SVEIKATOS CENTRO
PRIE SVEIKATOS APSAUGOS MINISTERIJOS
KAUNO DEPARTAMENTAS**

Biudžetinė įstaiga, Kalvarijų g. 153, LT-08221 Vilnius.

Duomenys kaupiami ir saugomi Juridinių asmenų registre, kodas 291349070.

Departamento duomenys: K. Petrausko g. 24, LT-44156 Kaunas, tel. (8 37) 33 16 88, faks. (8 37) 33 16 80,
el. p. kaunas@nvsc.lt

Aplinkos apsaugos agentūros
Taršos prevencijos departamentui
el. p. aaa@aaa.am.lt

2022-12- Nr. (2-11 14.3.12 Mr)2-

Į 2022-11-28 Nr. (30.1)-A4E-13177

DĖL UAB „AURIKA“ PARAIŠKOS TIPK LEIDIMUI PAKEISTI

UAB „Aurika“ Kauno pakuočių gamybos padalinio Chemijos g. 29F Kaunas patikslinta paraiška Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui pakeisti derinama.

Objekto išmetamų kvapų maksimali 1 val. 98,08 procentilio kvapo koncentracija – 0,66 OUE/m³.

Leidžiamas kvapų skleidimas:

Kvapo šaltinio Nr.	Kvapų valdymo (mažinimo) priemonės			Numatomas (prašomas leisti) kvapo emisijos rodiklis, OUE/s
	pavadinimas	rengimo vieta, koordinatės, LKS	efektyvumas, proc.	
1	2	3	4	5
001	Dujų konverteris „RELOX REGENUS 2040/II“(Kaminas)	X- 500061; Y-6084981	-	2107,2 OUE/s
002	Katilinės kaminas. Vandens šildymo katilas K.1 „De Dietrich“ (1,1 MW) Vandens šildymo katilas K.2 „VK-2.1“ (1,1 MW)	X-500060; Y-6084979	-	73,1 OUE/s
003	Korona. Laminavimo mašina „Nordmeccanica SuperSimplex SL1300“	X-500116; Y-6084987	-	0,7 OUE/s
004	Laminavimo mašina „Nordmeccanica SuperSimplex SL1300“	X-500118; Y-6084989	-	101,2 OUE/s
005	Korona. Spaudos mašina „OMET Varyflex VF670“	X-500130; Y-6084989	-	1,9 OUE/s
007	Korona. Spaudos mašina „Fisher&Kreken Flexpress16S“	X-500103; Y-6085000	-	3,6 OUE/s
006	Klišių ir anilokso plovimas	X-500101; Y-6084980	-	22,2 OUE/s

008	„OMET Varyflex VF670“ dalių plovimo vonia	X-500088; Y-6085015	-	68,2 OUE/s
009	Bendraištraukiamasis vėdinimas	X-500077; Y-6084997	-	854,3 OUE/s
010	Bendraištraukiamasis vėdinimas	X-500078; Y-6085000	-	777,7 OUE/s
011	Kopijavimo rėmas „DUPONT Cyrel DigiFlow 2000	X-500075; Y-6084990	-	5,6 OUE/s
012	Klišių fiksavimo, plovimo mašina „DUPONT Cyrel 2000D”	X-500081; Y-6084985	-	50,7 OUE/s
013	BYPASS. Spaudos mašina „OMET Varyflex VF670“	X-500117; Y-6084979	-	359,7 OUE/s
014	BYPASS. Spaudos mašina „Bobst 20 SIX“	X-500111; Y-6085004	-	1032,4 OUE/s
016	Laminavimo mašina „SuperSimplex Combi 3000“	X-500121; Y-6084999	-	68,5 OUE/s
018	BYPASS. Spaudos mašina „Fisher&Kreken Flexpress 16S“	X-500106; Y-6084991	-	647,3 OUE/s
019	BYPASS. Laminavimo mašina „SuperSimplex Combi 3000“	X-500112; Y-6085007	-	611,2 OUE/s
023	BYPASS. Spaudos mašina „Windmioller“	X-500142; Y-6085016	-	906,7 OUE/s
020	Korona. Laminavimo mašina „SuperSimplex SL1300”	X-500128; Y-6085012	-	0,7 OUE/s
015	Korona. Laminavimo mašina „SuperSimplex Combi 3000“	X-500118; Y-6084994	-	1,3 OUE/s
017	Korona. Spaudos mašina „Bobst 20 SIX“	X-500113; Y-6085023	-	3,0 OUE/s
021	Laminavimo mašina „SuperSimplex SL1300”	X-500128; Y-6085014	-	58,7 OUE/s
022	Korona. Spaudos mašina „Windmioller“	X-500143; Y-6085013	-	3,0 OUE/s

Turi būti užtikrinta, kad vykdomos ūkinės veiklos skleidžiamas kvapas artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje neviršytų Lietuvos higienos normoje HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“, patvirtintoje Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2010 m. spalio 4 d. įsakymu Nr. V-885 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ ir kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklių patvirtinimo“, reglamentuojamos kvapo ribinės vertės.

Stacionarių triukšmo šaltinių (įskaitant mobilius) sukiamas ekvivalentinis triukšmo lygis ties artimiausia įmonei gyvenamosios ir visuomeninės paskirties objektų aplinka:

Chemijos g. 38A Kaunas, Valstybinė įstaiga Kauno tardymo izoliatorius (Technikos g. 34 Kaunas) – visais paros periodais neviršija HN 33:2011, „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ patvirtinimo“ reglamentuojamų triukšmo ribinių dydžių, t. y. pagal dienos (Ldiena) triukšmo rodiklį 55 dBA, vakaro (Lvakaras) – 50 dBA, nakties (Lnaktis) – 45 dBA.

Turi būti užtikrinama, kad su vykdoma ūkine veikla susijęs triukšmas artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje neviršytų Lietuvos higienos normoje HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“, patvirtintoje Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2011 m. birželio 13 d. įsakymu Nr. V-604 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ patvirtinimo“, reglamentuojamų triukšmo ribinių dydžių.

Informuojame, kad šis sprendimas per vieną mėnesį nuo jo įteikimo dienos gali būti skundžiamas (pasirinktinai): vadovaujantis Lietuvos Respublikos viešojo administravimo įstatymo 14 straipsniu Nacionaliniam visuomenės sveikatos centrai (Kalvarijų g. 153, 08221 Vilnius) arba Sveikatos apsaugos ministerijai (Vilniaus g. 33, 01402 Vilnius); Lietuvos Respublikos ikiteisminio administracinių ginčų nagrinėjimo tvarkos įstatymo nustatyta tvarka Lietuvos administracinių ginčų komisijos Kauno apygardos skyriui (Laisvės al. 36, 44240 Kaunas); Lietuvos Respublikos administracinių bylų teisenos įstatymo nustatyta tvarka Regionų apygardos administracinio teismo Kauno rūmams (A. Mickevičiaus g. 8A, 44312 Kaunas).

Dėl pareigūnų piktnaudžiavimo, biurokratizmo ar kitaip pažeidžiamų žmogaus teisių ir laisvių viešojo administravimo srityje per vienerius metus nuo skundžiamų veiksmų padarymo ar skundžiamo sprendimo priėmimo turite teisę pateikti skundą Lietuvos Respublikos Seimo kontrolieriui (Gedimino pr. 56, 01110 Vilnius) Lietuvos Respublikos Seimo kontrolierių įstatymo nustatyta tvarka.

Kauno departamento direktorius

Aurimas Raulinaitis

A. Sabaliauskienė, tel. 8 52 649676, el. p. agne.sabaliauskiene@nvsc.lt

I. Jančaitė, tel. 8 677 60796, el. p. ingrida.jancaite@nvsc.lt

I. Drukteinienė, tel. 8 52 649676, 8 623 24188, el. p. irma.drukteiniene@nvsc.lt



DETALŪS METADUOMENYS

Dokumento sudarytojas (-ai)	Nacionalinis visuomenės sveikatos centras prie Sveikatos apsaugos ministerijos 291349070, Kalvarijų g. 153, 08221 Vilnius
Dokumento pavadinimas (antraštė)	DĖL UAB „AURIKA“ PARAIŠKOS TIPK LEIDIMUI PAKEISTI
Dokumento registracijos data ir numeris	2022-12-09 Nr. (2-11 14.3.12 Mr)2-58942
Dokumento gavimo data ir dokumento gavimo registracijos numeris	2022-12-09 Nr. A3-7728
Dokumento specifikacijos identifikavimo žymuo	ADOC-V1.0
Parašo paskirtis	Pasirašymas
Parašą sukūrusio asmens vardas, pavardė ir pareigos	Aurimas Raulinaitis, Kauno departamento direktorius, Kauno departamentas
Sertifikatas išduotas	AURIMAS RAULINAITIS, Nacionalinis visuomenės sveikatos centras prie SAM LT
Parašo sukūrimo data ir laikas	2022-12-09 11:45:36 (GMT+02:00)
Parašo formatas	XAdES-T
Laiko žyme nurodytas laikas	2022-12-09 11:45:46 (GMT+02:00)
Informacija apie sertifikavimo paslaugų teikėją	ADIC CA-A, Asmens dokumentu israsymo centras prie LR VRM LT
Sertifikato galiojimo laikas	2021-04-06 10:59:39 – 2024-04-05 10:59:39
Informacija apie būdus, naudotus metaduomenų vientisumui užtikrinti	"Registravimas" paskirties metaduomenų vientisumas užtikrintas naudojant "RCSC IssuingCA, VI Registru centras - i.k. 124110246 LT" išduotą sertifikatą "Dokumentų valdymo sistema Avilys, Valstybinė teritorijų planavimo ir statybos inspekcija, i.k. 288600210 LT", sertifikatas galioja nuo 2021-12-13 10:03:48 iki 2022-12-13 10:03:48 "Gauto dokumento registravimas" paskirties metaduomenų vientisumas užtikrintas naudojant "RCSC IssuingCA, VI Registru centras - i.k. 124110246 LT" išduotą sertifikatą "DBSIS, Informatikos ir ryšių departamentas prie Lietuvos Respublikos vidaus reikalų ministerijos, i.k.188774822 LT", sertifikatas galioja nuo 2022-05-19 16:48:06 iki 2025-05-18 16:48:06
Pagrindinio dokumento priedų skaičius	–
Pagrindinio dokumento pridedamų dokumentų skaičius	–
Priedamo dokumento sudarytojas (-ai)	–
Priedamo dokumento pavadinimas (antraštė)	–
Priedamo dokumento registracijos data ir numeris	–
Programinės įrangos, kuria naudojantis sudarytas elektroninis dokumentas, pavadinimas	Dokumentų valdymo sistema Avilys, versija 3.5.68
Informacija apie elektroninio dokumento ir elektroninio (-ių) parašo (-ų) tikrinimą (tikrinimo data)	Atitinka specifikacijos keliamus reikalavimus. Visi dokumente esantys elektroniniai parašai galioja (2022-12-09 13:10:26)
Paieškos nuoroda	–
Papildomi metaduomenys	Nuorašą suformavo 2022-12-09 13:10:26 DBSIS

**Aplinkos apsaugos agentūros 2022 m. gruodžio
rašto Nr. (30-1)-A4E- priedas
Patikslintos sąlygos TIPK leidimo Nr. T-K-4-5/2016
Įrenginio pavadinimas: UAB „Aurika“**

d.

II. Leidimo sąlygos

20. Kitos leidimo sąlygos ir reikalavimai

- 1) Gamtinių resursų, įskaitant vandens, sunaudojimas, atliekų tvarkymo, teršalų valymo įrenginių kontrolės, monitoringo bei kitos procedūros ir įrašų turinys turi būti aiškiai nustatyti, registruojami atitinkamuose žurnaluose, saugojami ir laisvai prieinami kontroliuojančioms institucijoms.
- 2) Apskaitos ir matavimo prietaisai turi atitikti metrologinius reikalavimus ir reguliariai kalibruojami.
- 3) Gamybos vietoje turi būti pakankamas kiekis priemonių išsiliejusiems skysčiams surinkti ir neutralizuoti, o taip pat gaisro gesinimo priemonės.
- 4) Veiklos vykdytojas privalo pranešti Aplinkos apsaugos agentūrai ir Kauno regiono aplinkos apsaugos departamentui apie bet kokius planuojamus įrenginio pobūdžio arba veikimo pasikeitimą ar išplėtimą, kurie gali daryti neigiamą poveikį aplinkai.
- 5) Bet kokio eksploatacijos sutrikimo atveju būtina kiek įmanoma skubiau pristabdyti ir nutraukti įrenginio darbą, kol bus atkurta normalios jo eksploatavimo sąlygos.
- 6) Veiklos vykdytojas privalo nedelsiant pranešti Kauno regiono aplinkos apsaugos departamento apie pažeistas šio leidimo sąlygas, didelį poveikį aplinkai turintį incidentą arba avariją ir nedelsiant imtis priemonių apriboti poveikį aplinkai ir užkirsti kelią galimiems incidentams ir avarijoms ateityje, o taip pat imtis papildomų priemonių, kurias regiono aplinkos apsaugos departamentas laikys būtinomis šiems tikslams pasiekti.
- 7) Įmonė privalo reguliariai ir laiku kompetentingoms aplinkosaugos institucijoms teikti reikiamas ataskaitas.
- 8) Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje turi būti užtikrinami Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“, patvirtintos Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2011 m. birželio 13 d. įsakymu Nr. V-604 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų gyvenamoje aplinkoje“ patvirtinimo“, reglamentuojami triukšmo lygiai.
- 9) Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje turi būti užtikrinta Lietuvos higienos normos HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ ir kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore teršalų neutralizavimo“ reglamentuojama kvapo vertė.
- 10) Bendrovė turi tinkamai prižiūrėti visus oro teršalų neutralizavimo, surinkimo/valymo įrenginius, reguliariai tikrinti jų darbo efektyvumą, turėti pakankamą šių įrenginių eksploatavimui reikalingų medžiagų atsargą.
- 11) Veiklos vykdytojas taip pat privalo periodiškai (patikrinimų dažnumą nusistato pats veiklos vykdytojas) tikrinti visas turimas talpas, žarnas, indikatorius, daviklius, sklendes, dozatorius, jungtis bei vožtuvus ir registruoti šiuos patikrinimus.

- 12) Rekomenduojama bendrovei kūrybiškai panaudoti Aplinkosaugos vadybos sistemos galimybes susiejant jos tikslus su taršos mažinimu, ypač lakiųjų organinių junginių.
- 13) Atsižvelgiant į didelius gamyboje sunaudojamų tirpiklių, dažų, klijų ir kitų medžiagų kiekius ir intensyvių gamybos pobūdį, veiklos vietoje per ilgą eksploatacijos laiką gali kilti sistemingo požeminio vandens ir dirvožemio taršos pavojus. Siekiant laiku identifikuoti tokį pavojų, bendrovei privalo ne rečiau kaip kas 10 metų atlikti veiklos vietos dirvožemio ir ne rečiau kaip kas 5 metus – požeminio vandens monitoringą papildant esamą aplinkos monitoringo programą. Pirmuosius šių dviejų monitoringo rūšių tyrimus būtina atlikti per metus nuo šio leidimo gavimo.
- 14) Visi bendrovės vykdomo aplinkos monitoringo taškai (pvz., požeminio vandens paėmimo šuliniai, nuotekų ir oro taršos mėginių paėmimo vietos) turi būti saugiai įrengti, pažymėti ir saugojami nuo atsitiktinio jų sunaikinimo.
- 15) Bendrovei rekomenduojama per 2 metus nuo šio leidimo gavimo pasirengti ir pateikti Aplinkos apsaugos agentūrai ir Kauno regiono aplinkos apsaugos departamentui apžvalgą apie pavojingų LOJ naudojimo gamyboje mažinimo/pakeitimo kitomis medžiagomis galimybes, o taip pat apie pavojingų ir prioritetinių pavojingų medžiagų, išvardintų Nuotekų tvarkymo reglamente (Žin., 2006, Nr. 59-2103) naudojimą gamyboje ir išleidimą su nuotekomis, o taip pat galimybes jas pakeisti (jei būtina) kitomis nepavojingomis medžiagomis.
- 16) Iki pilno veiklos nutraukimo veiklos vietas būklė turi būti pilnai sutvarkyta, kaip numatyta įrenginio projekte, planuose ir reglamentuose. Galutinai nutraukdamas veiklą, jos vykdytojas privalo įvertinti dirvožemio ir požeminių vandenių užterštumo būklę pavojingų medžiagų atžvilgiu. Jei dėl įrenginio eksploatavimo pastarieji labai užteršiami šiomis medžiagomis, ir jų būklė skiriasi nuo pirminės būklės eksploatavimo pradžioje, veiklos vykdytojas turi imtis būtinų priemonių dėl tos taršos, siekdamas atkurti tą eksploatavimo vietos būklę.
- 17) Veiklos vykdytojas Aplinkosaugos veiksmų plane nurodytais terminais turi įgyvendinti numatytas priemones ir pasiekti Aplinkosaugos veiksmų plane nurodytus rodiklius. Apie Aplinkosaugos veiksmų plano įgyvendinimą informuoti Aplinkos apsaugos agentūrą ir Kauno RAAD.
- 18) Įvykdžius Aplinkosaugos veiksmų plane numatytas priemones, pateikti Aplinkos apsaugos agentūrai Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaitą ir Paraišką TTPK leidimui pakeisti .
- 19) Bendrovėje, prieš nuotekų išleistuvą (visų tipų nuotekų), turi būti numatyti šuliniai arba vietos su sklendėmis, uždoriais ar kita nuotekų srauto blokavimo įranga, kur įvykus avarijai ar ekstremaliai situacijai būtų galima iš karto sustabdyti nuotekų srautą į gamtinę aplinką ir/ar nuotekų tvarkytojų tinklus. Rekomenduojame įmonės inžinerinių tinklų schemoje nurodyti numatytas, visų tipų nuotekų srautų į aplinką ar nuotekų tinklus stabdymo vietas.

DETALŪS METADUOMENYS

Dokumento sudarytojas (-ai)	Aplinkos apsaugos agentūra 188784898, A. Juozapavičiaus g. 9, LT-09311 Vilnius
Dokumento pavadinimas (antraštė)	SPRENDIMAS PATIKSLINTI UAB „AURIKA“ TIPK LEIDIMO NR. T-K.4-5/2016 SALYGAS
Dokumento registracijos data ir numeris	2022-12-22 Nr. (30-1)-A4E-14253
Dokumento gavimo data ir dokumento gavimo registracijos numeris	–
Dokumento specifikacijos identifikavimo žymuo	ADOC-V1.0
Parašo paskirtis	Pasirašymas
Parašą sukūrusio asmens vardas, pavardė ir pareigos	Milda Račienė, Direktorius
Sertifikatas išduotas	MILDA RAČIENĖ, Aplinkos apsaugos agentūra LT
Parašo sukūrimo data ir laikas	2022-12-22 12:12:01 (GMT+02:00)
Parašo formatas	XAdES-T
Laiko žyme nurodytas laikas	2022-12-22 12:12:50 (GMT+02:00)
Informacija apie sertifikavimo paslaugų teikėją	ADIC CA-A, Asmens dokumentu israsymo centras prie LR VRM LT
Sertifikato galiojimo laikas	2021-09-21 10:13:05 – 2024-09-20 10:13:05
Informacija apie būdus, naudotus metaduomenų vientisumui užtikrinti	"Registravimas" paskirties metaduomenų vientisumas užtikrintas naudojant "RCSC IssuingCA, VI Registru centras - i.k. 124110246 LT" išduotą sertifikatą "DBSIS, Informatikos ir ryšių departamentas prie Lietuvos Respublikos vidaus reikalų ministerijos, į.k.188774822 LT", sertifikatas galioja nuo 2022-05-19 16:48:06 iki 2025-05-18 16:48:06
Pagrindinio dokumento priedų skaičius	12
Pagrindinio dokumento priedamų dokumentų skaičius	–
Priedamo dokumento sudarytojas (-ai)	–
Priedamo dokumento pavadinimas (antraštė)	–
Priedamo dokumento registracijos data ir numeris	–
Programinės įrangos, kuria naudojantis sudarytas elektroninis dokumentas, pavadinimas	DBSIS, versija 3.5.68
Informacija apie elektroninio dokumento ir elektroninio (-ių) parašo (-ų) tikrinimą (tikrinimo data)	Atitinka specifikacijos keliamus reikalavimus. Visi dokumente esantys elektroniniai parašai galioja (2022-12-22 14:00:24)
Paieškos nuoroda	–
Papildomi metaduomenys	Nuorašą suformavo 2022-12-22 14:00:24 DBSIS